

**Prequalification
Madera Company
Work of Aluminum
& Glass Factory**

**ملف تأهيل
شركة ماديـرا
أعمال مصنـع
الألمنيوم و الزجاج**



INDEX

الفهرس

Introduction	١	مقدمة
Brief	٢	نبذة
Orgnization Chart	٣	الهيكل التنظيمي
Our Branches	٤	فروعنا
AluminumEquipments	٥	معدات ألمنيوم
Glass Equipments	٦	معدات زجاج
Technical Features	٧	خصائص فنية
Suppliers	٨	موردين
Projects	٩ - ١٤	أبرز المشاريع
Aluminum & Glass Sections	١٥-١٨	قطاعات ألمنيوم و زجاج
HSE Plan	١٩-٢٢	خطة الصحة والسلامة
Quality Plan	٢٣-٢٦	خطة الجودة
Materials Specs	٢٧-٣١	مواصفات المواد
Certificates & Official Documents	٣٢-٤٩	الشهادات و الملفات الرسمية

المقدمة

يعد سوق العمل في المملكة العربية السعودية المزدهر والله الحمد الحافز الرئيسي لإنشاء مصنع متكامل مجهز بأحدث المكائن والمعدات الخاصة بأعمال الألمنيوم والزجاج المستوردة من أشهر الشركات العالمية المصنعة لخطوط الانتاج المتكامل بكافة مراحله، والتي تعمل آليا دون الحاجة إلى تدخل العنصر البشري إلا في نطاق محدود للمراقبة ومتابعة الجودة، كذلك كان هدف الشركة استقطاب أعلى الكفاءات البشرية من الإداريين والمهندسين والفنيين للوصول إلى أعلى مستوى ممكن من جودة المنتجات وخدمة العملاء. رؤيتنا تركز على توفير مجموعة كبيرة من المنتجات المرتبطة بالقطاع الصناعي والمقاولات لخدمة نطاق عريض من المشروعات التجارية والسكنية بمختلف أحجامها وفي أي موقع داخل المملكة العربية السعودية أو خارجها. هدفنا هو تنمية المجتمع وتحقيق أعلى معدلات الإنتاج وفق أعلى المواصفات القياسية العالمية والتميز في مجال صناعة الألمنيوم والزجاج والحفاظ على المصداقية والسمعة الجيدة .

INTRODUCTION

The construction market in the Kingdom of Saudi Arabia is booming alhamdulillah, this encouraged us to establish the integrated factory equipped with the latest machinery and equipment for the work of aluminum and glass imported from the most famous international manufacturers of integrated production lines in all stages, which works without the need for human intervention except in a limited scope for monitoring and quality control, The companys goal was to attract the highest human resources from managers, engineers and technicians to reach the highest level of product quality and customer service. Our vision is to provide a wide range of products related to the industrial and contracting sector to serve a wide range of commercial and residential projects of all sizes and in any location inside or outside the Kingdom of Saudi Arabia. Our goal is to develop the society and achieve the highest production rates in accordance with the highest international standards and excellence in the industry of aluminum and glass and maintain the credibility and good reputation.

نبذة | Brief

الإنتاج : أبواب و شبابيك وواجهات الألومنيوم و الكلادينج و أعمال المعادن و الزجاج والإستركشر والشتتر .

المكائن المستخدمة : يتم استخدام أحدث المكائن و الآلات والمعدات في عمليات التصنيع .

العمالة : فنيين مدربين على أحدث التقنيات المستخدمة في عملية التصنيع .

الخامات : يتم استخدام مواد عالية الجودة من شركات السحب المصنفة والمعتمدة .

Production : Doors, windows, aluminum facades, cladding, metal works, glass, structural and shutter.
Used machines We use state-of-the-art machines, tools and equipment in the manufacturing processes.

Labor: Highly skilled technician trained on using state-of-the-art technologies used in manufacturing processes.

Materials : We use high quality materials supplied from certified and approved companies.

الخشب

الديكورات الخشبية وكل ما يخص أعمال الخشب
الأعمال الخشبية، أبواب، غرف نوم ومطابخ

الالمنيوم والزجاج

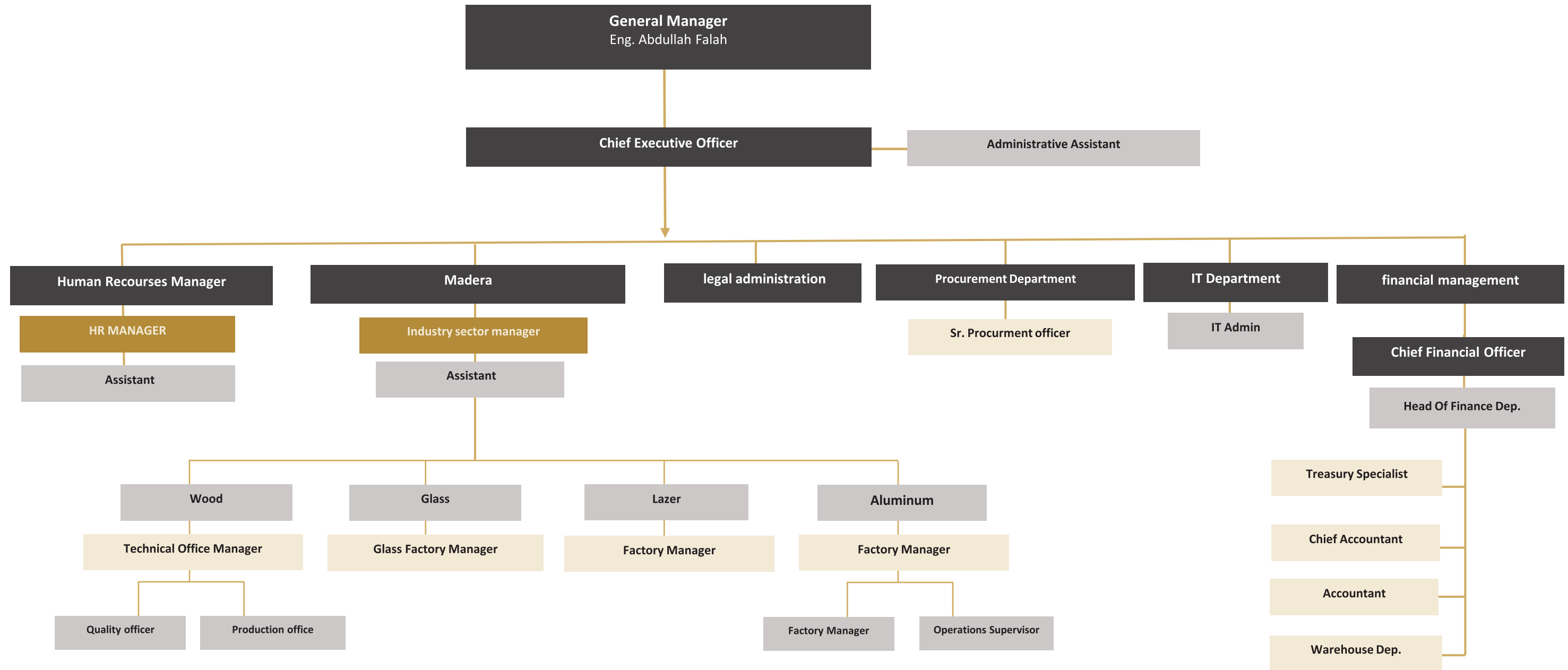
أعمال الالمنيوم والزجاج أنظمة الحوائط الساترة
كافة أنواع الشبابيك، أبواب، الكلادينج وكل ما
يخص أعمال الالمنيوم والزجاج

خدمات اخرى

يمتد نطاق خدمات شركة التصميم العصري الى
التصميم الإنشائي والتصنيع والتركيب وصولاً إلى
البناء الكامل (من أعمال الالمنيوم والخشب والحديد)

الحديد

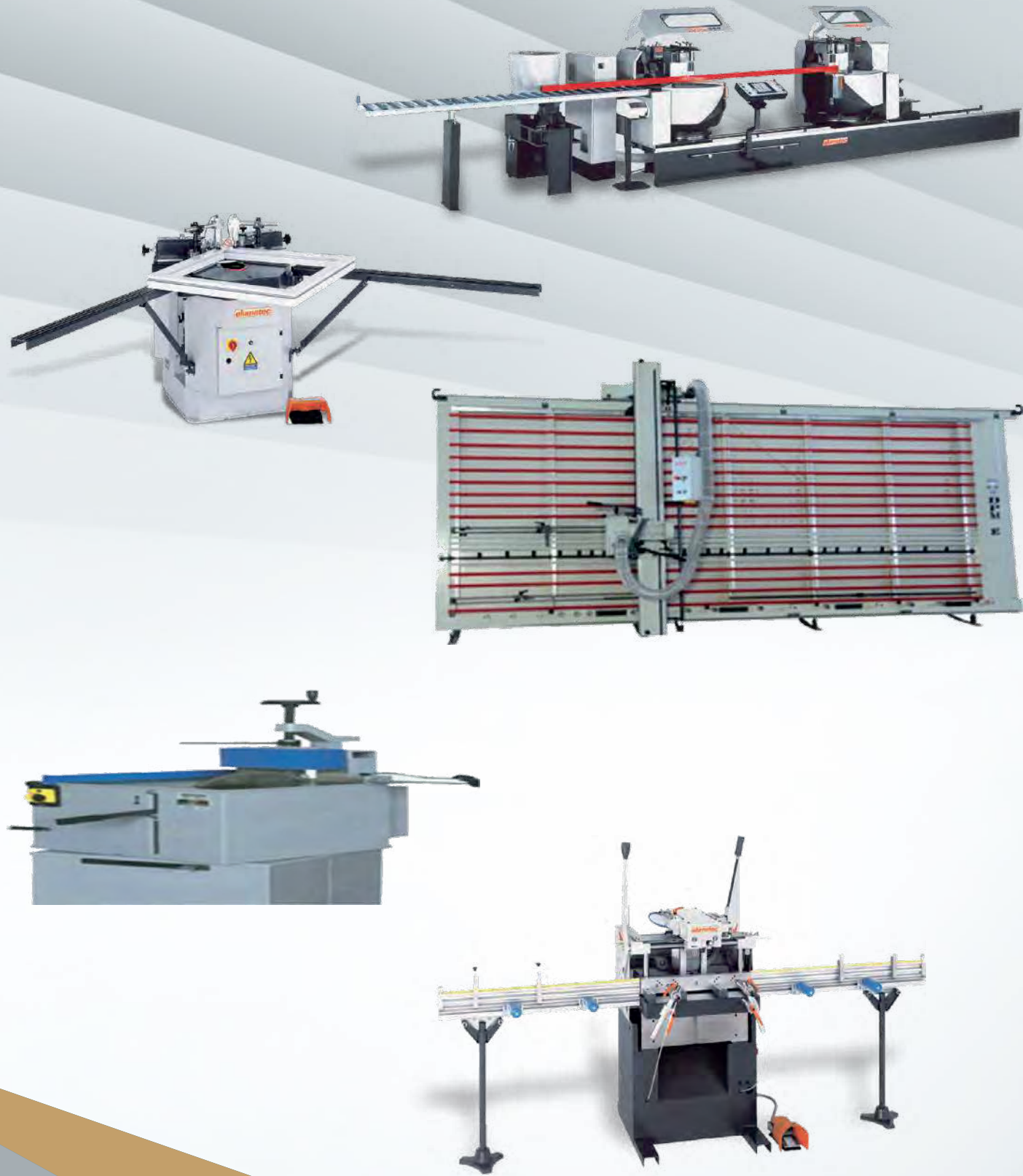
الأعمال الحديدية مثل صناعة أبواب، حمايات، درابزين،
مظلات وكل ما يخص الحديد

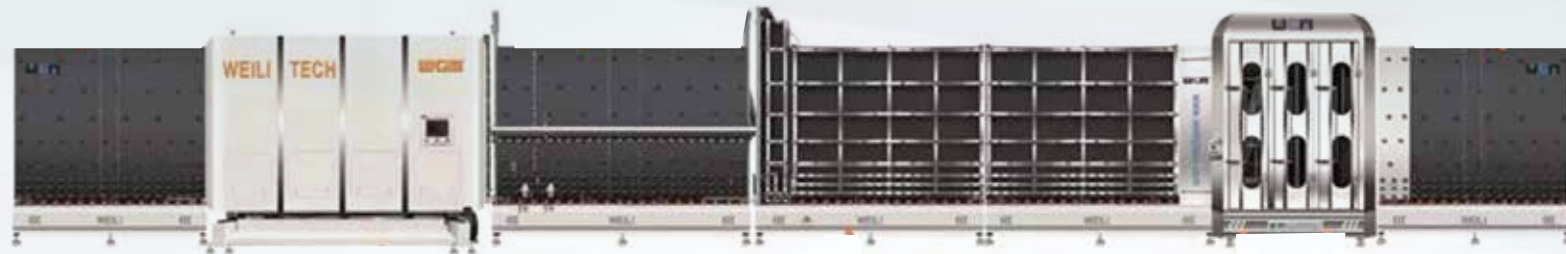
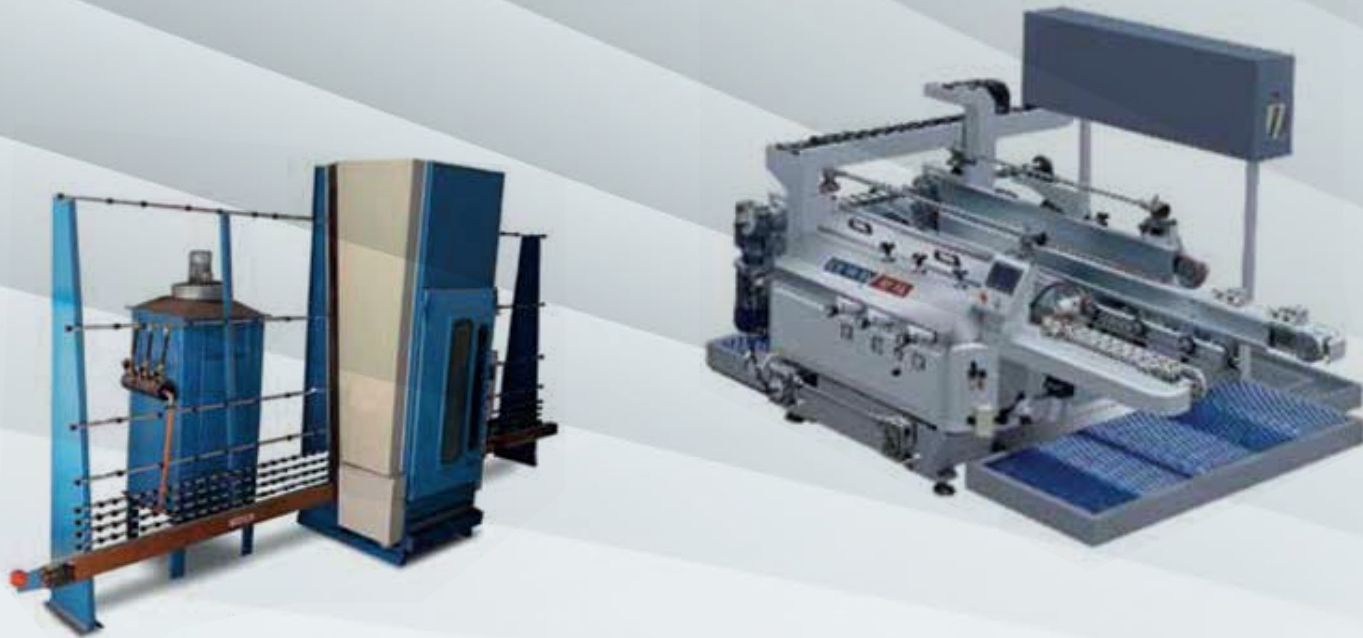


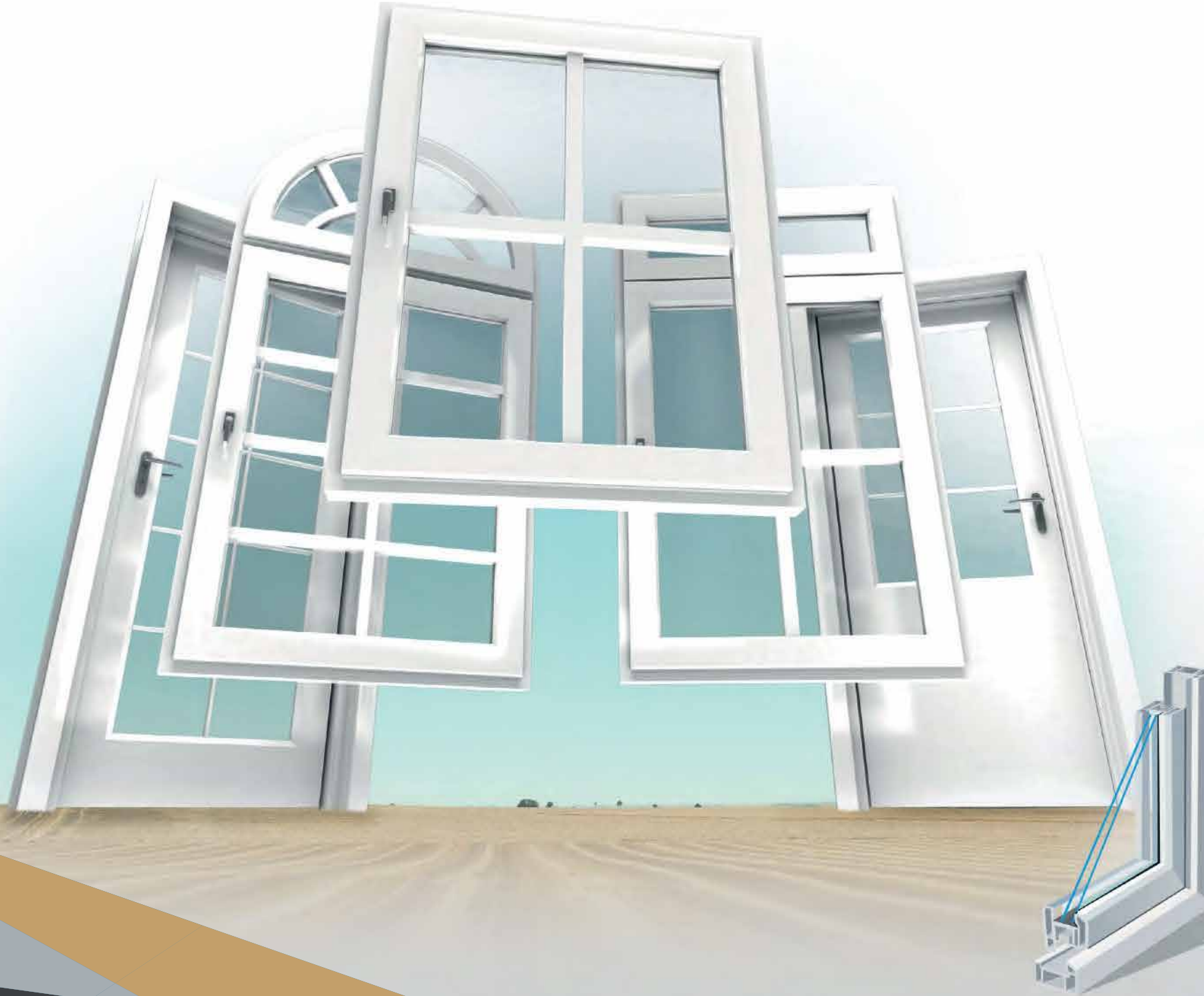
- RIYADH-TAKASUSSI
- RIYADH-TAKASUSSI
- RIYADH-ALSAHAF
- ALSHMALYA-ONAIZAH
- ALSHMALYA-HAIEL
- ALSHMALYA-ARAR
- ALSHAQYAH-ALEHSSA
- JEDDAH-ALTAHLEYH
- JEDDAH-QURAISH
- JEDDAH-ALMAKRONA
- ALGHARBAYA-MADINAH
- ALGHARBAYA-YANBUA
- ALGHARBAYA-TAIF
- ALGANOBYA-KHAMISMUSHAYT
- ALGANOBYA-NAJRAN
- ALGANOBYA-JAZAN
- ALGANOBYA-BISHA
- ALGANOBY-BAHA



- الرياض - التخصصي
- الرياض - التخصصي
- الرياض - الصحافة
- الشمالية - عنيزة
- الشمالية - حائل
- الشمالية - عرعر
- الشرقية - الإحساء
- جدة - التحلية
- جدة - قريش
- جدة - المكرونة
- الغربية - المدينة المنورة
- الغربية - ينبع
- الغربية - الطائف
- الجنوبية - خميس مشيط
- الجنوبية - نجران
- الجنوبية - جازان
- الجنوبية - بيشة
- الجنوبية - الباحة







الخصائص الفنية لأعمال الألمنيوم تصنيع و توريد و تركيب

- 1 - العزل ضد الأتربة (الغبار) و الماء و الهواء و من خلال :
 - وجود عوازل مطاطية مزدوجة على كامل محيط الحلق و الدرف
 - وجود وحدة إقفال مزدوجة الغلق .
 - وجود فتحات لتصريف المياه للخارج مع تركيب غطاء لمنع دخول الأتربة .
 - وجود دعائم معدنية بالركان تجعل الشباك وحدة واحدة .
- ٢ - عزل الحرارة و الصوت خصوصا عند إستخدام زجاج مزدوج .
- 3 - الإكسسوارات المستخدمة (إيطالية الصنع) .
- ٤ - يتم تقديم رسومات تفصيلية لكل مشروع على حدة لجميع النماذج المتعاقد عليها .
- 0 - يتم تغليف جميع قطاعات الألمنيوم أثناء عمليات التشغيل و عند التوريد إلى الموقع و أثناء التركيب .



بيان بموردين الألمنيوم و الزجاج و الإكسسوارات

أولاً : موردين الألمنيوم

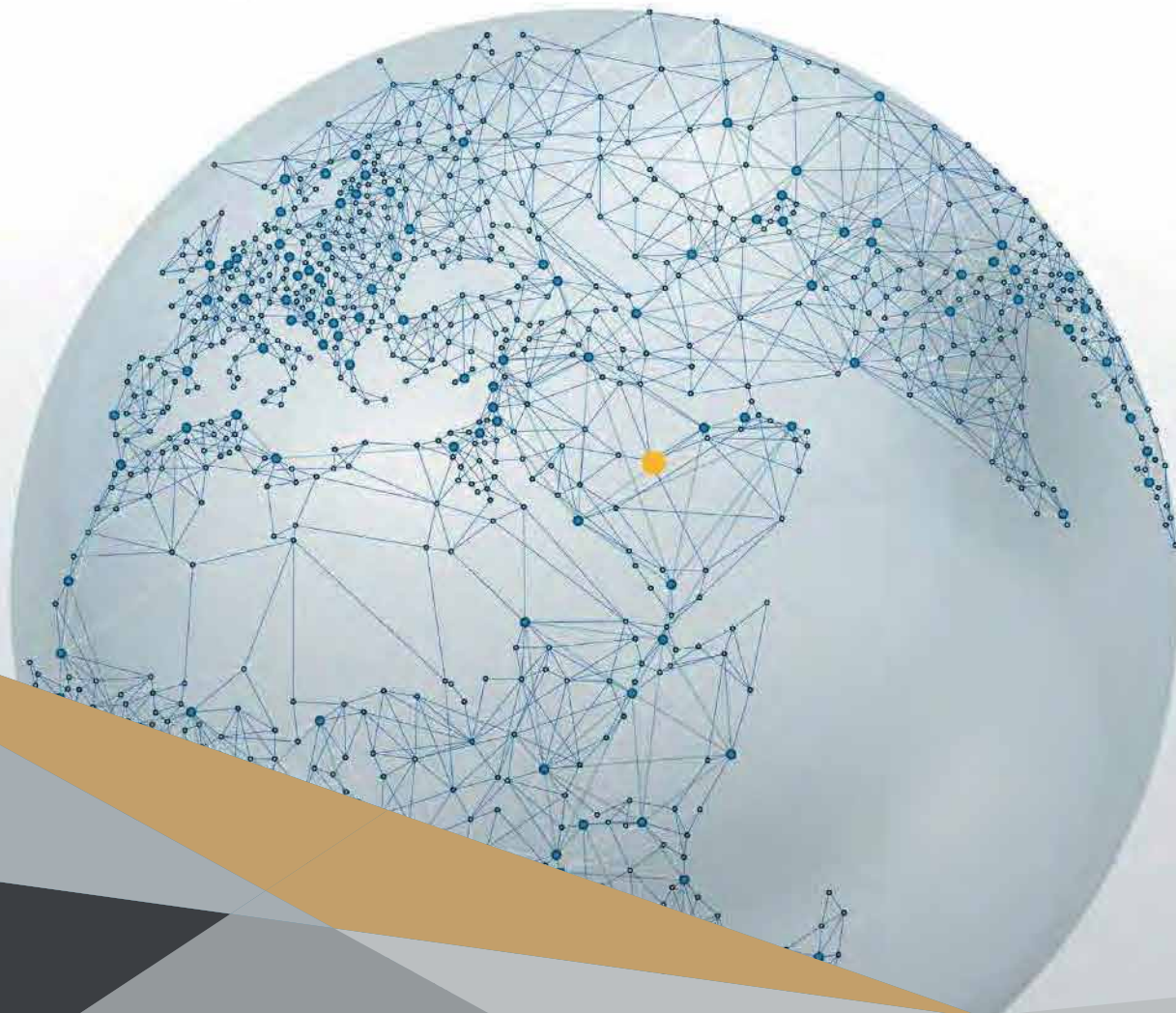
- شركة منتجات الألمنيوم المحدودة (الوبكو)
- الشركة العالمية للألمنيوم (الينكو)
- شركة التيسير لسحب الألمنيوم (تالكو)
- شركة البحرين لسحب الألمنيوم (بلكسكو)

ثانياً : موردين الزجاج

- الشركة السعودية الأمريكية للزجاج
- شركة بيت الزجاج
- شركة عبدالله الوكيل للزجاج
- شركة الزامل للزجاج
- شركة أفيكو للمقاولات

ثالثاً : موردين الإكسسوارات

- شركة سافيو SAVIO الإيطالية
- شركة لافال الإيطالية
- شركة جيزي الألمانية
- شركة جيسي الإيطالية
- شركة SOMFY الفرنسية
- شركة دورما الألمانية للأبواب الأتوماتيكية



أهم مشاريعنا OUR PROJECTS

رد تاغ
REDTAG

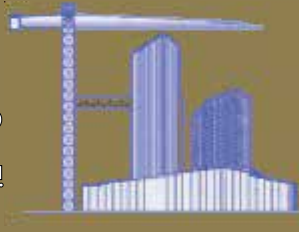
وزارة الداخلية
المملكة العربية السعودية



العثيم
Othaim

عبر للمقاولات
— ABR CONTRACTING —

مؤسسة العريني للمقاولات
يوسف بن سليمان العريني



شركة هيف
Haif Company



الراجحي
للبناء و التعمير



مشروع (أمال) قرية الموظفين في البحر الأحمر
شركة هيف للمقاولات



مشروع مرسية
شركة عبر للمقاولات



مشروع الشئون الإجتماعية بالقصيم



مشروع إسكان الطلبة
جامعة الخرج - مؤسسة العربي للمقاولات



أسواق العثيم

مبنى إداري - طريق خريص



مشروع رد تاغ بالرياض

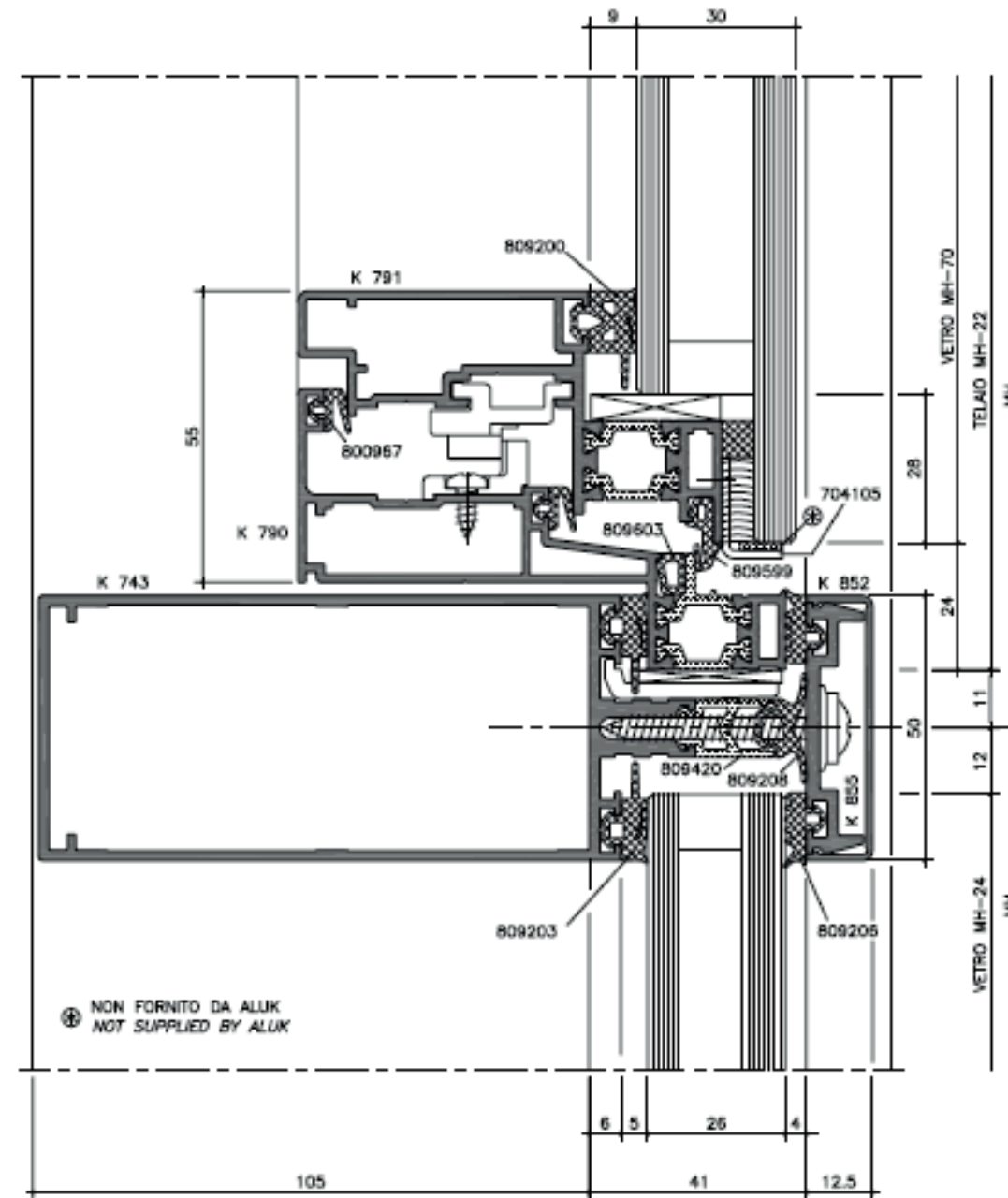
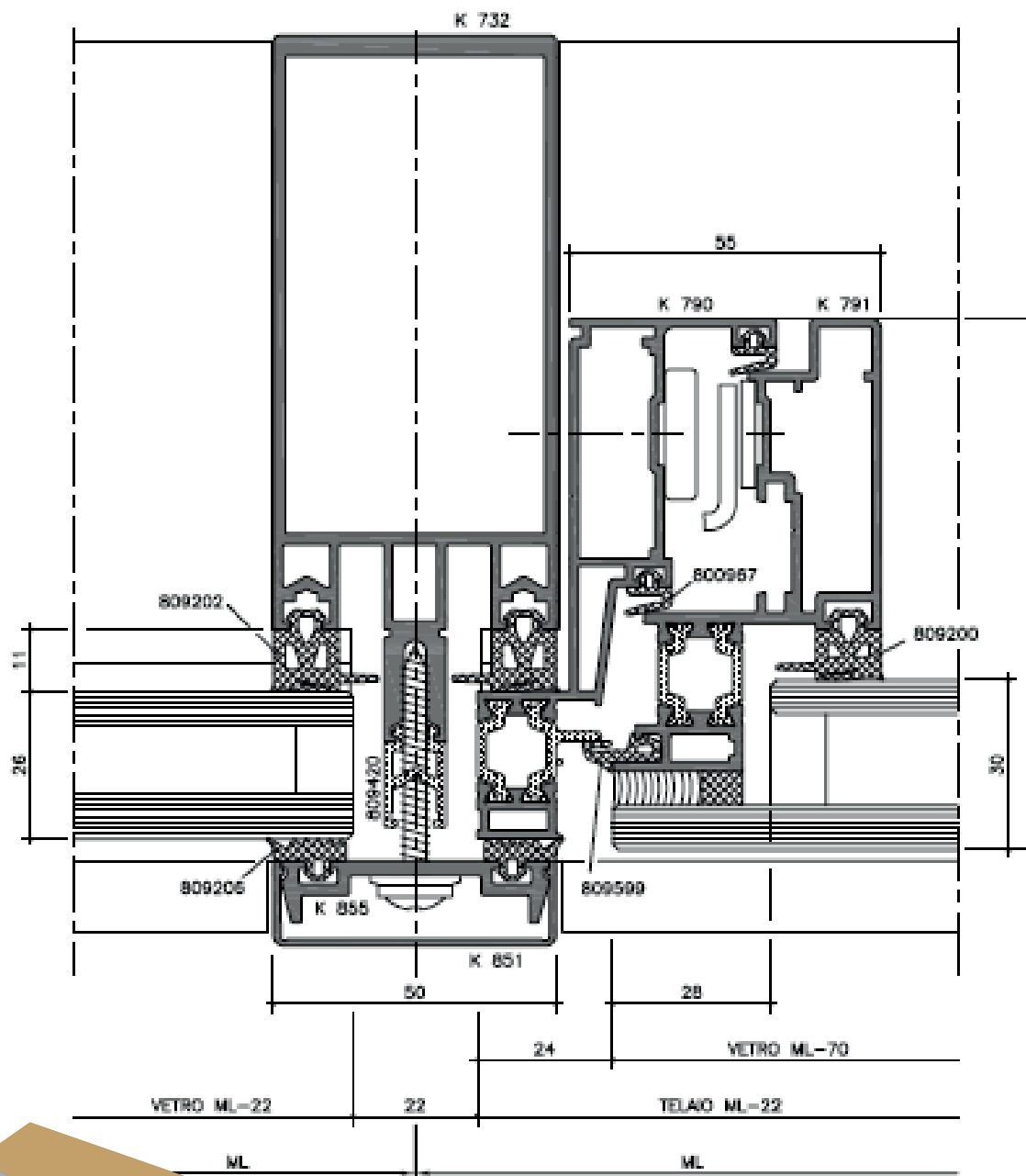


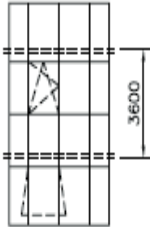
مشروع رد تاغ بالرياض

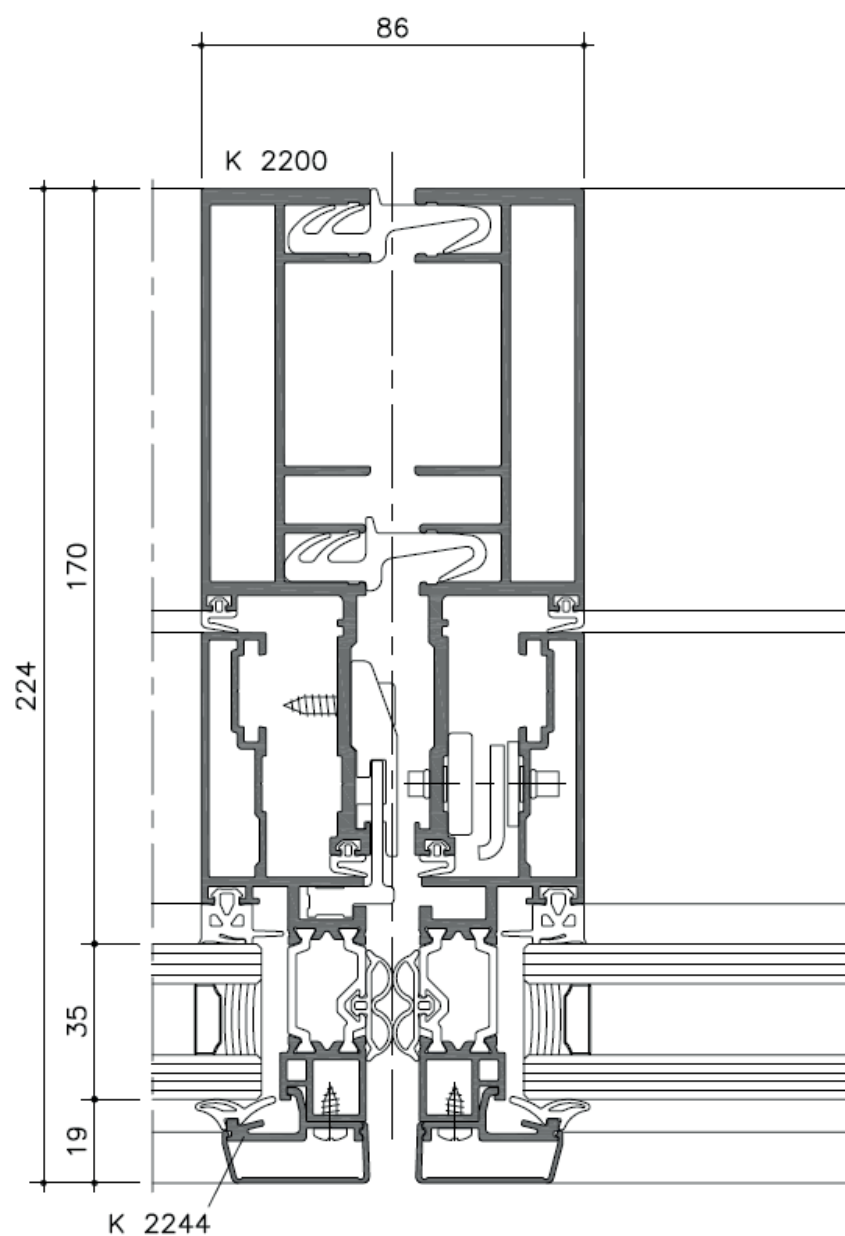
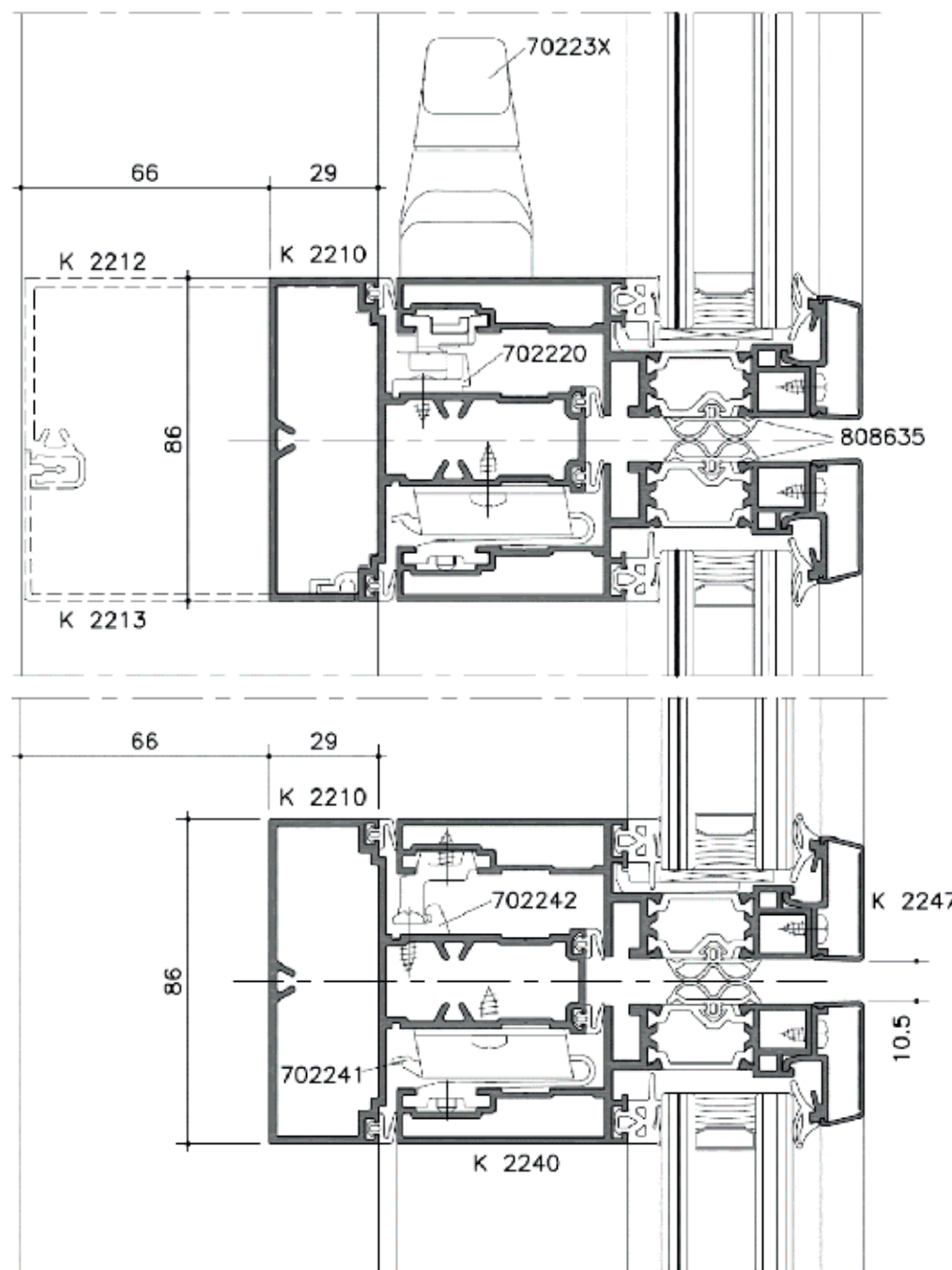
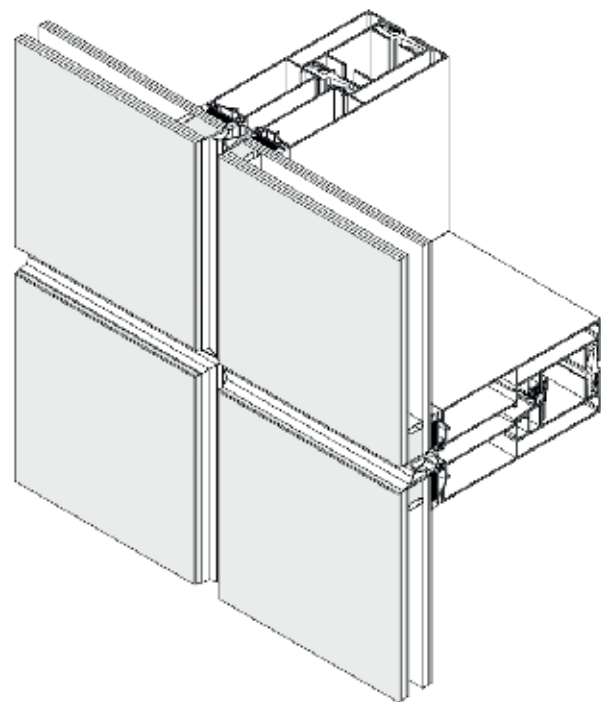


قطاعات ألومنيوم معتمدة APPROVED ALUMINUM SECTIONS

Typical details



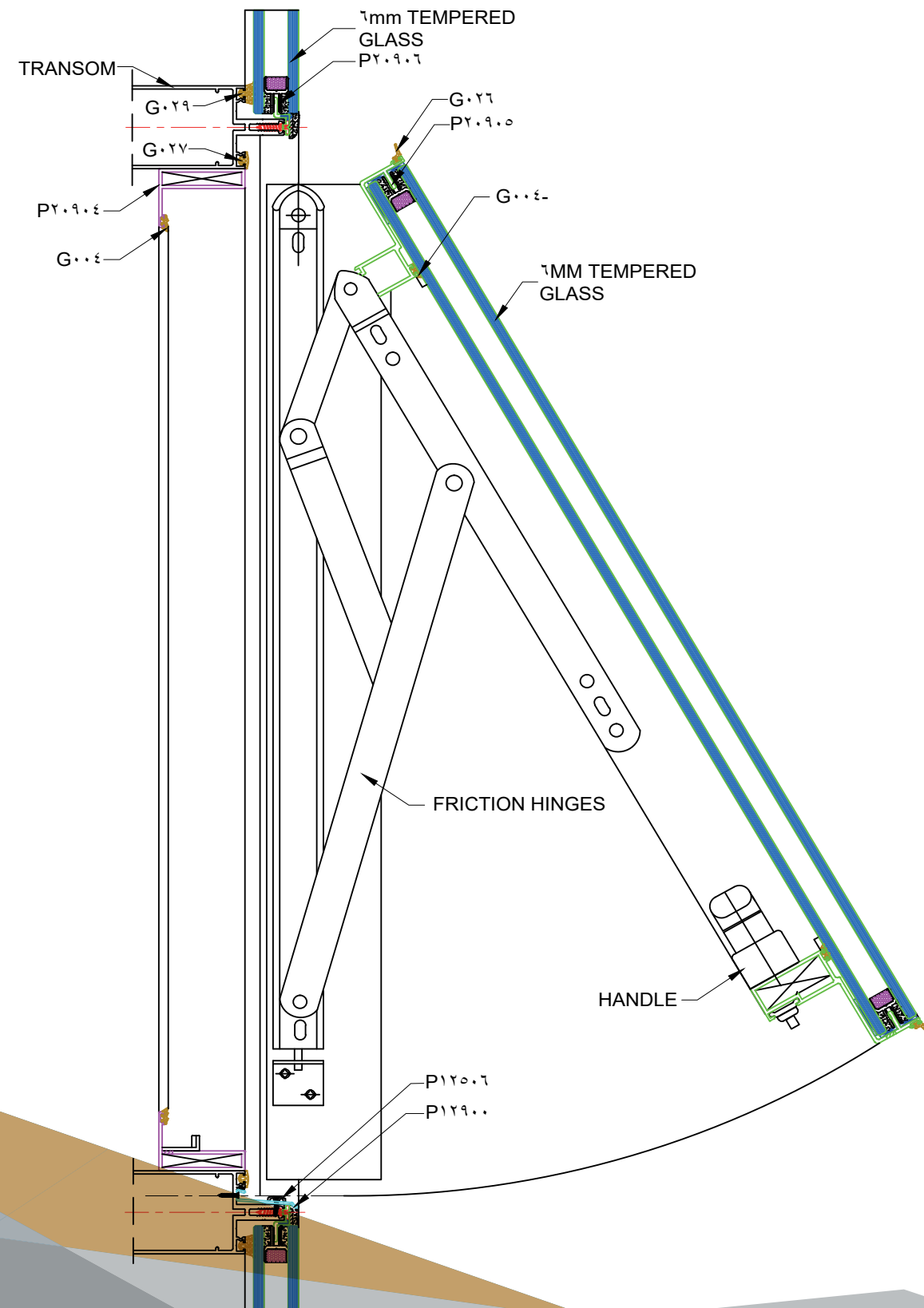
COLLAUDI PRESTAZIONALI	
PROVE DI TENUTA - TIGHTNESS TEST	
 3940 x 7180	
Permeabilità all'aria <i>Air permeability</i> EN 12153 EN 12152	A4
Permeabilità all'aria elementi apribili <i>Air permeability of openable parts</i> EN 12207	4
Tenuta all'acqua <i>Watertightness</i> EN 12155 EN 12154	RE ₁₅₀₀
Resistenza al carico di vento di progetto <i>Resistance to design wind load</i> EN 12179 EN 13116	2000 Pa
Resistenza al carico di vento di sicurezza <i>Resistance to safety wind load</i> EN 12179 EN 13116	3000 Pa
Laboratorio e No. certificato <i>Lab and test report No.</i>	ITC-CNR 0970-CPD-RP0326 del 08.11.07



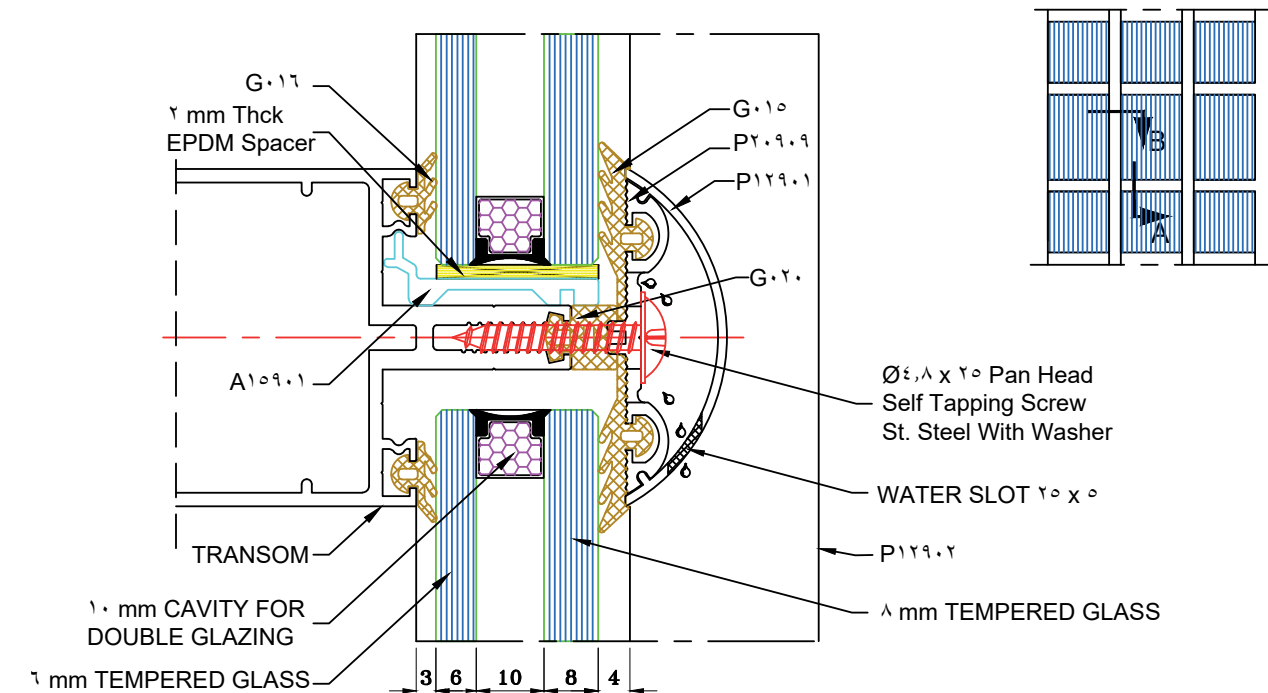
Serie	Air permeability Curtain wall fix elements EN 12152+12153	Air permeability Opening elements EN 12207	Water tightness EN 12152+12153	Resistance to wind load EN 12116+12119	Certificate
AW11S Unitized	AEV0+		RE_{q..}	2000 Pa	•9V•-CPD-RP•932 ITC CNR 20,10,11
AW11B Stick system	AΣ	Σ	RE_{190.}	2000 Pa	•9V•-CPD-RP•910 ITC CNR 28,06,12
AW11S Stick system	AΣ	Σ/Σ	RE_{100.}	+2000 Pa -1600 Pa	•9V•-CPD-RP•912 ITC CNR 12,06,12



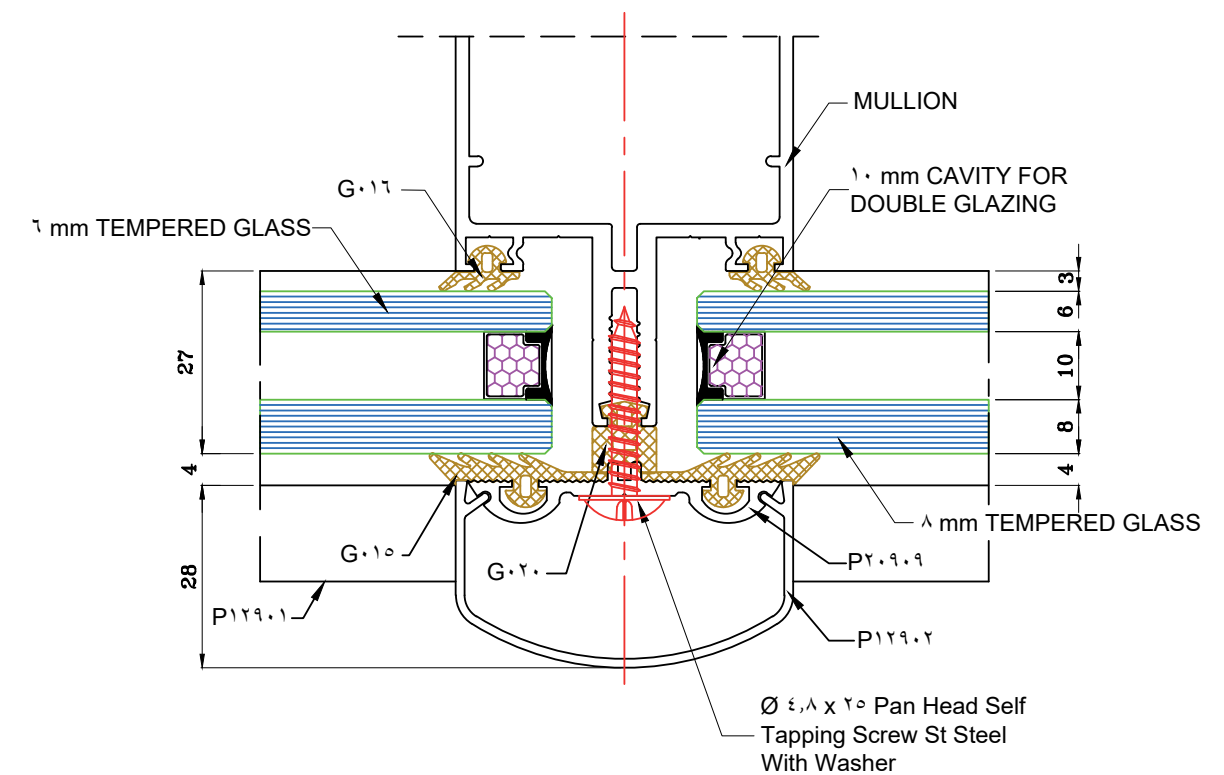
STRUCTURAL GLAZING OPENOUT PANEL DETAIL



CURTAIN WALL TRANSOM & MULLION WITH FIXED PANEL



DETAIL : A



DETAIL : B

خطة الصحة و السلامة HSE PLAN

MADERA HSE PLAN

optimizing manufacturing processes to minimize defects and enhance quality. Here's a breakdown of your text and some key points:

1. Transformation of Input Data to Output: Every manufacturing process involves transforming inputs (like manpower, materials, financial resources) into outputs (products and services).
2. Optimizing Manufacturing Processes: To optimize manufacturing, focus on critical sub-processes that contribute most to the final value of production.
3. Identifying Key Sub-Processes: Identify and prioritize key sub-processes related to manufacturing the main product that adds the most value.
4. Defects as Costs: Defects are costly and should be minimized. Understanding the causes, frequencies, and influencing factors of defects is crucial.
5. Cause-Effect Analysis: Determine cause-effect relationships and establish control points to prevent non-conformities and defects.
6. Systematizing Defects: Systematically categorize defects and implement controls tailored to each product and its specific manufacturing process.
7. Importance of Early Control: Emphasize quality control early in the manufacturing process to reduce waste and improve overall quality.
8. Adaptation to Technological Processes: Control methods should adapt according to the technological processes used and the specific product being manufactured.
9. Future Research Directions: Consider providing quantitative indicators of defect influences and further explore factors affecting defect mechanisms for continuous improvement.

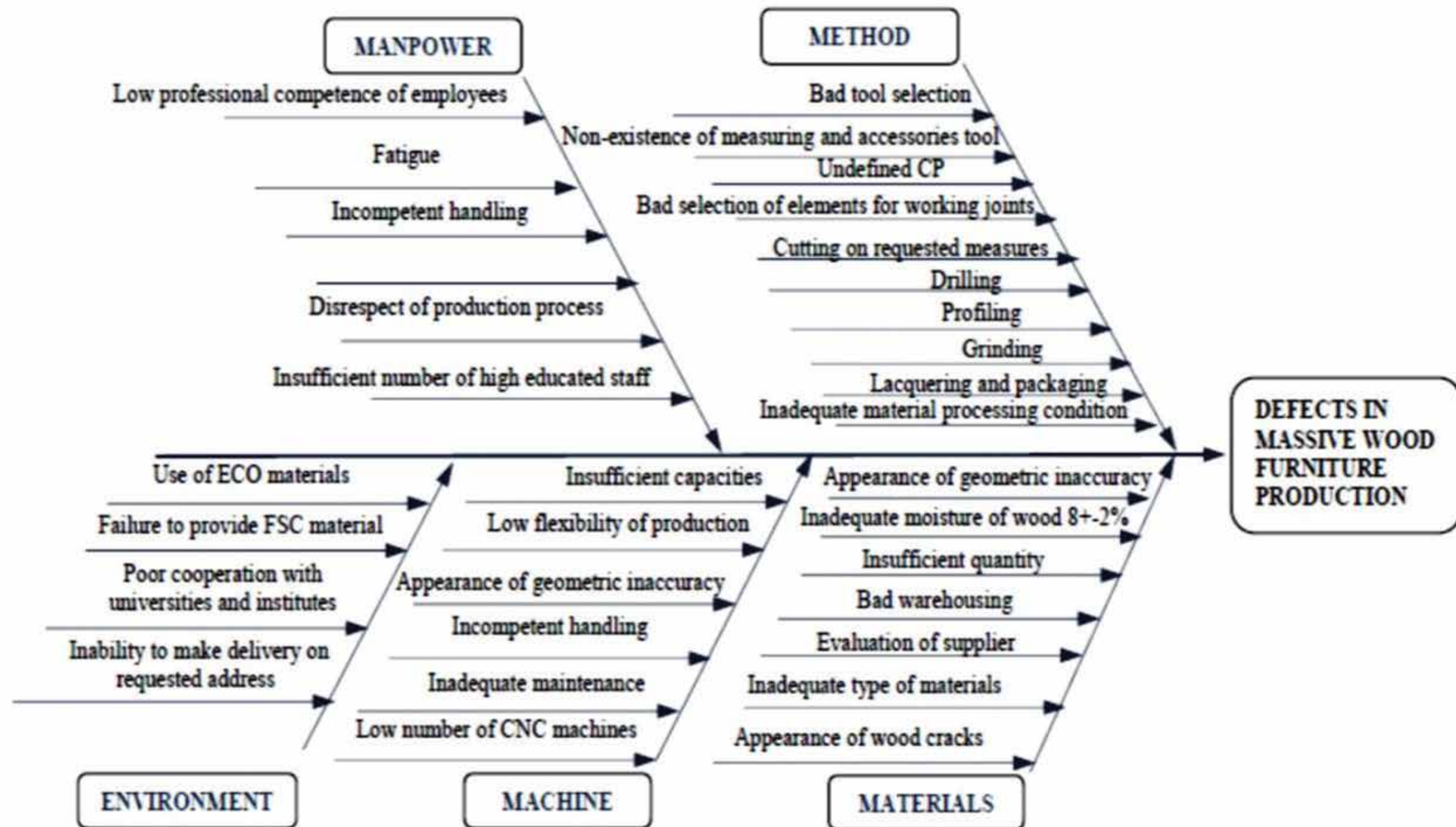
ماديرا خطة الصحة و السلامة

تحسين عمليات التصنيع للحد من العيوب وتعزيز الجودة هو أمر مهم جدًا. إليك تلخيصًا للنقاط الرئيسية التي ذكرتها:

١. تحويل البيانات الداخلية إلى بيانات خارجية: كل عملية تصنيع تتضمن تحويل المدخلات (مثل القوى العاملة، المواد، الموارد المالية) إلى منتجات وخدمات.
 ٢. تحسين عمليات التصنيع: لتحسين عمليات التصنيع، يجب التركيز على العمليات الفرعية الحاسمة التي تسهم في القيمة النهائية للإنتاج.
 ٣. تحديد العمليات الفرعية الرئيسية: يجب تحديد وترتيب العمليات الفرعية الرئيسية المتعلقة بتصنيع المنتج الرئيسي الذي يضيف أكبر قيمة.
 ٤. العيوب كتكلفة: العيوب مكلفة ويجب تقليلها. فهم أسبابها وتواتر حدوثها والعوامل المؤثرة عليها أمر بالغ الأهمية.
 ٥. تحليل سببية ونتيجة: تحديد العلاقات السببية وإنشاء نقاط التحكم لمنع عدم التطابق والعيوب.
 ٦. تنظيم العيوب: تصنيف العيوب بشكل منهجي وتطبيق ضوابط مصممة خصيصًا لكل منتج وعملية تصنيعه الخاصة.
 ٧. أهمية التحكم المبكر: التركيز على مراقبة الجودة في بداية عملية التصنيع لتقليل الفاقد وتحسين الجودة العامة.
 ٨. التكيف مع العمليات التكنولوجية: يجب أن تتكيف طرق التحكم وفقًا للعمليات التكنولوجية المستخدمة والمنتج الخاص الذي يتم تصنيعه.
 ٩. اتجاهات البحث المستقبلية: يجب النظر في تقديم مؤشرات كمية لتأثير العيوب واستكشاف عوامل تؤثر على آليات العيوب للتحسين المستمر.
- هذه النقاط تؤكد على أهمية اتباع نهج منهجي في إدارة الجودة للتأكد من أن العمليات التصنيعية تسهم في تقليل العيوب وتحسين جودة المنتجات.

References

- ISO 9001:2015 Quality Management System Standard
- Applicable legal requirements and regulations
- Project Contract Documents



Measurements conducted at a control spot during production. We outline it on the following :

Overview of Measurements at Control Spot

#N	Defect Type	Frequency	Possibl Causes	Action Taken
1	Dimensional errors	1	Human error, incorrect measurement tools	Retraining operators
2	Surface scratches	5	Improper handling, abrasive materials	Revised handling SOP
3	Assembly issues	8	Poor fitting parts, miscommunication	Enhanced QC checks
4	Paint defects	3	Contamination, inadequate drying time	Adjusted drying process
5	Electrical faults	2	Faulty components, improper wiring	Improved testing

Explanation of Columns:

- Spot Number: Sequential number assigned to each inspection spot or station.
- Defect Type: Type of defect observed during inspections.
- Frequency: Number of occurrences of each defect type observed.
- Possible Causes: Factors contributing to the occurrence of each defect.
- Action Taken: Corrective actions or improvements implemented to address the identified issues.

This table summarizes the findings from your experiment regarding defects observed at different spots during production. It reflects the types of defects, their frequencies, potential causes, and the corresponding actions taken to mitigate or eliminate them.

Adjustments based on these measurements can help improve overall product quality and reduce production costs associated with defects.

هذا هو نظرة عامة عن القياسات التي أُجريت في نقطة التحكم خلال عملية الإنتاج:

نظرة عامة على القياسات في نقطة التحكم

رقم	نوع العيب	التكرار	الأسباب المحتملة	الإجراء المتخذ
١	أخطاء الأبعاد	١٠	خطأ بشري، أدوات قياس غير صحيحة	إعادة تدريب المشغلين
٢	خدوش على السطح	٥	التعامل غير الصحيح، مواد كاشطة	تعديل إجراءات التعامل
٣	مشاكل التجميع	٨	قطع غير متناسبة، سوء التواصل	تعزيز فحوصات الجودة
٤	عيوب الطلاء	٣	التلوث، عدم كفاية وقت التجفيف	ضبط عملية التجفيف
٥	أعطال كهربائية	٢	مكونات معطلة، توصيل كهربائي غير صحيح	تحسين الاختبارات

شرح الأعمدة:

- رقم النقطة: رقم متسلسل يُخصص لكل نقطة فحص أو محطة.
- نوع العيب: نوع العيب الملاحظ خلال الفحوصات.
- التكرار: عدد حالات حدوث كل نوع من العيوب.
- الأسباب المحتملة: العوامل المساهمة في حدوث كل نوع من العيوب.
- الإجراء المتخذ: الإجراءات التصحيحية أو التحسينية المطبقة لمعالجة المشاكل المحددة.

هذا الجدول يلخص النتائج من التجربة التي أُجريت بخصوص العيوب الملاحظة في نقاط مختلفة خلال عملية الإنتاج. يعكس أنواع العيوب، وتكرارها، والأسباب المحتملة، والإجراءات المتخذة للحد منها أو القضاء عليها. التعديلات القائمة على هذه القياسات يمكن أن تساهم في تحسين جودة المنتج العامة وتقليل التكاليف المرتبطة بالعيوب في عملية الإنتاج.

خطة الجودة QUALITY PLAN

MADERA QUALITY PLAN

outlines the procedures and purposes of investigating accidents and incidents on a project site. Here's a breakdown points:

Investigation Responsibility: Accidents causing injury or property damage, as well as near misses, will be thoroughly investigated. The investigation is conducted by the Supervisor and SM/SE/SO (Site Manager, Safety Engineer, Safety Officer) of Al-Joudah or the relevant workplace, with assistance from the Contractors' SM/SE/SO.

Reporting: Standard accident investigation forms are used to document the findings of these investigations. This includes documenting both actual accidents and near misses.

Purpose of Investigations:

Determining Causes: The primary goal is to identify the underlying causes of the accident or near miss. This helps in understanding what led to the incident.

Corrective Measures: Based on the investigation findings, corrective measures are implemented. The aim is to prevent the recurrence of similar incidents in the future.

Project-wide Impact: There is a focus on preventing similar incidents not only on the current project site but also on other project sites.

Responsibility and Disciplinary Measures: Investigations also aim to determine responsibility for the incident. If necessary, disciplinary measures may be taken against individuals or entities found to be responsible.

Documentation: The use of standard accident investigation forms ensures that all incidents are documented consistently and comprehensively. This documentation is crucial for legal and regulatory compliance, as well as for improving safety practices.

ماديرا خطة الجودة

هنا خلاصة لإجراءات وأهداف التحقيق في الحوادث والمشاكل على موقع المشروع:

مسؤولية التحقيق: يتم التحقيق بشكل شامل في الحوادث التي تسبب إصابات أو أضرار مادية، بالإضافة إلى الحوادث القريبة من الحدوث (الخطرات القريبة). يقوم بالتحقيق المشرف ومدير الأمن ومسؤول السلامة في الشركة (SM/SE/SO) لشركة الجودة أو الموقع ذات الصلة، بمساعدة من SM/SE/SO للمقاولين.

التقارير: يتم استخدام نماذج قياسية للتحقيق في الحوادث لتوثيق نتائج هذه التحقيقات، بما في ذلك توثيق الحوادث الفعلية والخطرات القريبة. أهداف التحقيقات:

تحديد الأسباب: الهدف الرئيسي هو تحديد الأسباب الكامنة وراء الحادث أو الخطرة القريبة. هذا يساعد على فهم ما أدى إلى الحادث.

التدابير التصحيحية: بناءً على نتائج التحقيق، يتم تنفيذ التدابير التصحيحية. الهدف هو منع تكرار الحوادث المماثلة في المستقبل.

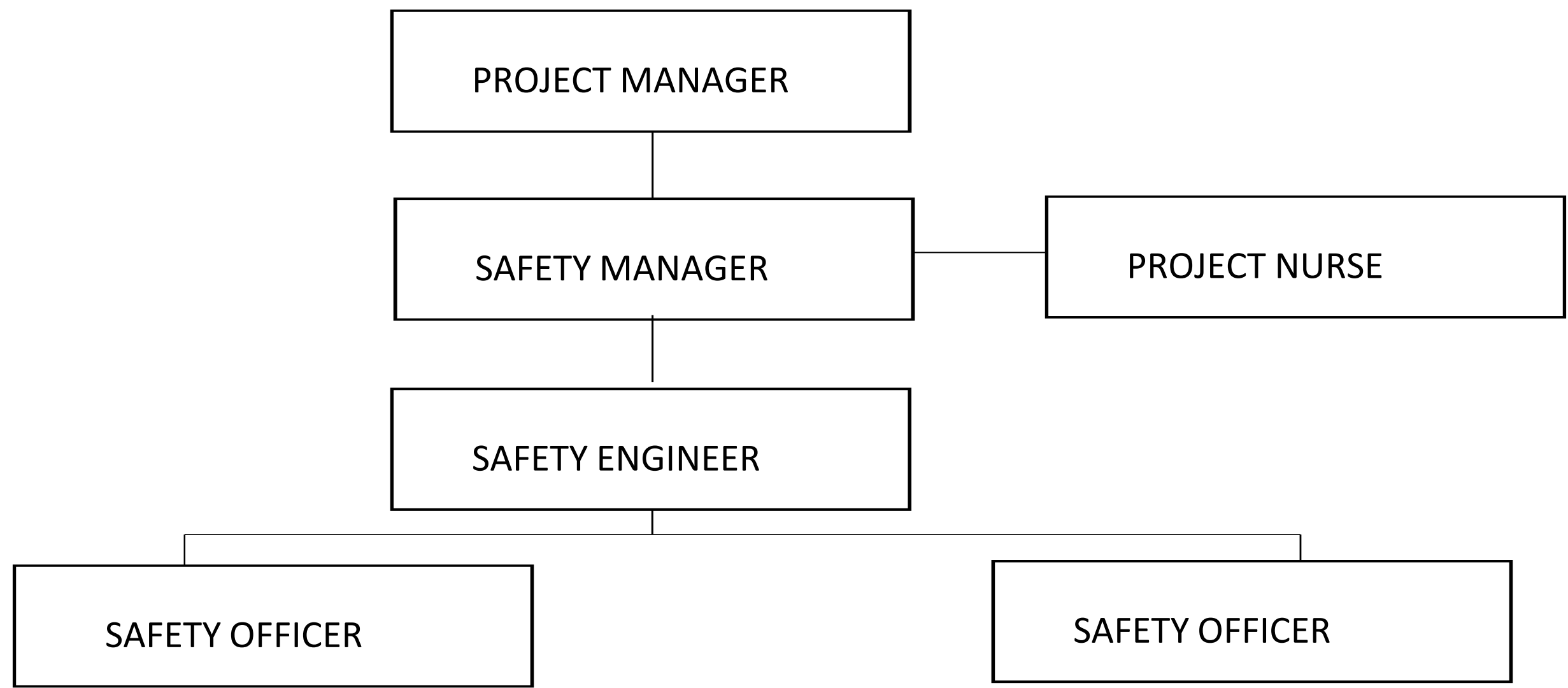
تأثير على مستوى المشروع: يتم التركيز على منع حوادث مماثلة ليس فقط على موقع المشروع الحالي ولكن أيضًا على مواقع المشروع الأخرى.

المسؤولية والتدابير التأديبية: تهدف التحقيقات أيضًا إلى تحديد المسؤولية عن الحادث. إذا لزم الأمر، يمكن اتخاذ إجراءات تأديبية ضد الأفراد أو الكيانات المسؤولة.

التوثيق: استخدام نماذج التحقيق في الحوادث القياسية يضمن توثيق جميع الحوادث بشكل متسق وشامل. هذا التوثيق ضروري للامتثال القانوني والتنظيمي، وأيضًا لتحسين ممارسات السلامة.

بشكل عام، هذا النهج يضمن إجراء تحقيقات شاملة للحوادث، ويتعلم الدروس من كل حادث (بما في ذلك الخطرات القريبة)، ويتخذ خطوات نشطة للحفاظ على بيئة عمل آمنة على موقع المشروع. يؤكد على الإجراءات التصحيحية والمساءلة لمنع الحوادث المستقبلية.

HSE Organizational Chart



HAZARD ANALYSIS AND CONTROL MEASURES		
Task/Activity	Hazard/Risk	Control Measures
Planning the job and conducting pre-start checks	Unsafe work site	- Before the work on worksites commences, ensure that - Each hazard is identified that may result in: - Employees or other persons falling. - Objects falling from height and hitting employees or other persons. - All risks are assessed. - Control measures are planned and implemented. - The control measures must prevent an employee or other persons on worksites from falling, or, if prevention is not reasonably practicable, arrest the fall to prevent the risk of death or injury to the employee or other person.
Arrival on site	Unsafe worksite.	- Record details of hazards and control measures that are implemented. - Ensure that all appropriate equipment is available to carry out the job before commencing. - Check training records of employees and verify training records of other persons on worksites and ensure that all equipment has service tags. - Do not use equipment if the service tag shows servicing is not up to date. - Do not allow untrained employees or untrained other persons on worksites to use equipment and fall prevention or fall arrest equipment.
Accessing heights, working at heights	Unsafe work site. Falling. Falling Objects.	- Wear appropriate PPE for the work tasks: - Hard hat, with brim if working in the sun - Standard uniform of high visibility UV rated long-sleeve shirts and long pants - Steel cap safety boots - A licensed operator must be in control of the elevated work platform used for accessing heights (if over 11 meters) - Ladders should be used for access only, unless it has a designated work platform. - Maintain good housekeeping at all times when working at height to prevent objects falling on any person below. - If fall protection cover is used it must be

تحليل المخاطر وتدابير السيطرة عليها للمهام والأنشطة المحددة:

تخطيط العمل وإجراءات التحقق الأولية

المخاطر/المخاطرة: موقع العمل غير آمن.

تدابير السيطرة:

قبل بدء العمل في مواقع العمل، التأكد من:

تحديد كل المخاطر التي قد تؤدي إلى سقوط الموظفين أو الأشخاص الآخرين.

سقوط الأجسام من ارتفاع واصطدامها بالموظفين أو الأشخاص الآخرين.

تقييم جميع المخاطر.

تخطيط وتنفيذ تدابير السيطرة.

يجب أن تمنع تدابير السيطرة الموظف أو الأشخاص الآخرين في مواقع العمل من السقوط، وإذا كان من غير

الممكن منع السقوط بشكل معقول، يجب أن يتم إيقاف السقوط لمنع خطر الوفاة أو الإصابة للموظف أو

الشخص الآخر.

الوصول إلى الأماكن المرتفعة والعمل فيها

المخاطر/المخاطرة: العمل في أماكن مرتفعة، خطر السقوط، خطر سقوط الأجسام.

تدابير السيطرة:

ارتداء معدات الحماية الشخصية المناسبة مثل الخوذة الصلبة، والزي القياسي من القمصان ذات الأكمام الطويلة

والسراويل الطويلة ذات الرؤية العالية والمقاومة للأشعة فوق البنفسجية، وحذاء السلامة ذو الأطراف الفولاذية.

يجب أن يكون المشغل المرخص هو من يتحكم في منصة العمل المرتفعة المستخدمة للوصول إلى الأماكن المرتفعة

(إذا كانت أكثر من ١١ مترًا).

استخدام السلامة للوصول فقط، ما لم تكن تحتوي على منصة عمل مخصصة.

الحفاظ على نظافة جيدة في جميع الأوقات عند العمل في الأماكن المرتفعة لمنع سقوط الأجسام على أي شخص

في الأسفل.

إذا تم استخدام غطاء الحماية من السقوط، يجب أن يكون قادرًا على تحمل تأثير السقوط عليه وأن يكون مثبتًا

بشكل صحيح لمنع تحركه.

مواصفات المواد MATERIAL SPECIFICATIONS



Technical Data Sheet (CS-FG-ART)

ARALUX Float glass is soda-lime glass made by floating molten glass in a bath of molten tin. This method gives the sheet uniform thickness and very flat, smooth surfaces. It is usually color neutral and highly transparent.

Applications: Furniture, windows, doors, safety glazing, shelves, home design, display cases, solar energy, automotive, construction of architectural exteriors and interiors of the building

Packaging: Wooden case, open glass packing

CL-JIS-GC-S2

Product information:

Thickness	Clear Float 3 mm
Thickness tolerance	+/-0.3
Size	3300x2140
Glass type	Architectural (ART)
Glass Standard	JIS
Appearance	Clear

Optical and Thermal Properties:

Light Transmission (%)	Light Reflectance (%)	Solar Direct Transmittance (%)	Solar Reflectance (%)	U-value (w/m ² k)	Dimensional Tolerance (mm)	Optical Quality degree
89 - 91	7.5 - 9	86 - 88.9	6 - 8.5	5 - 8	+/-2.0	>45

Physical properties:

Parameters	Standard
Density (g/cm ³)	2.4990 - 2.500
Hardness (Mohs scale)	5.8 - 6.5
Young Modulus (GPa)	69 - 70



The products in this publication are sold subject to UFG standard terms and conditions of sale and any applicable written warranties will be provided by UFG representative if requested. It is the responsibility of the purchaser to confirm that the products are suitable for their intended application in compliance with the applicable laws and regulations. The performance values shown are nominal and subject to variations due to manufacturing tolerances. A slight shift in visible light reflectance or transmission may be noticed after heat-treatment. Please contact UFG representative to obtain any applicable handling or safety guides and for the most current product information.

Kingdom of Saudi Arabia Email: Info@aufgc.com Fax: +966(14)3255444 Tel: +966(14)3255444



Technical Data Sheet (CS-FG-ART)

ARALUX Float glass is soda-lime glass made by floating molten glass in a bath of molten tin. This method gives the sheet uniform thickness and very flat, smooth surfaces. It is usually color neutral and highly transparent.

Applications: Furniture, doors, safety glazing, shelves, home design, shower cabinets, facades

Packaging: Wooden case, open glass packing

CL-JIS-GC-S2

Product information:

Thickness	Clear Float 12 mm
Thickness tolerance	+/-0.8
Size	3300x2140
Glass type	Architectural (ART)
Glass Standard	JIS
Appearance	Clear

Optical and Thermal Properties:

Light Transmission (%)	Light Reflectance (%)	Solar Direct Transmittance (%)	Solar Reflectance (%)	U-value (w/m ² k)	Dimensional Tolerance (mm)	Optical Quality degree
89 - 91	7.5 - 9	86 - 88.9	6 - 8.5	5 - 8	+/-3.0	>50

Physical properties:

Parameters	Standard
Density (g/cm ³)	2.4990 - 2.500
Hardness (Mohs scale)	5.8 - 6.5
Young Modulus (GPa)	69 - 70



The products in this publication are sold subject to UFG standard terms and conditions of sale and any applicable written warranties will be provided by UFG representative if requested. It is the responsibility of the purchaser to confirm that the products are suitable for their intended application in compliance with the applicable laws and regulations. The performance values shown are nominal and subject to variations due to manufacturing tolerances. A slight shift in visible light reflectance or transmission may be noticed after heat-treatment. Please contact UFG representative to obtain any applicable handling or safety guides and for the most current product information.

Kingdom of Saudi Arabia Email: Info@aufgc.com Fax: +966(14)3255444 Tel: +966(14)3255444

شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة
License For Use of The Quality Mark

رقم الترخيص: 20220409961 License Number:

تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت باستخدام علامة الجودة على المنتجات الموضحة أدناه بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية الخاصة بها: SASO certifies that it has granted the right to use (SASO) quality mark on the following products, after fulfilling the required requirements according to the related normative references:

The Establishment:	مصنع ماسا العربيه لانتاج الالمنيوم	المنشأة:
The Establishment's Address:	جدة - حي المحجر	عنوان المنشأة:
Production Line Location:	جدة - حي المحجر	موقع خط الإنتاج:
Normative References:	SASO 2752 : 2019 اللائحة الفنية لمواد البناء - الجزء الثاني	المراجع القياسية:
The Trade Mark:	M	العلامة التجارية:
The Product:	ألواح الألومنيوم المركبة للتكسيات الخارجية والتشطيبات الداخلية	المنتج: (المكمل الملحق في الملحق)
Date of Granting:	08/11/2022	تاريخ المنح:
Date of Renewal:	-	تاريخ التجديد:
Date of Expiry:	07/11/2025	تاريخ الانتهاء:

نائب المحافظ للمطابقة والعمليات
Vice-Governor, Operations and Conformity



المهندس / سعود بن راشد العسكر
Eng. Saud R. AlAskar



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي كشط أو تغيير في هذه الشهادة يلغيها.
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.

1 / 2





ملحق شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة
Appendix (License For Use of The Quality Mark)



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

The establishment:
Certificate No.:
Certificate Expiration Date:
Product:
Brand Name:

مصنع ماسا العربيه لانتاج الواح الالمنيوم

20220409961

07/11/2025

ألواح الألومنيوم المركبة للتكسيات الخارجية والتشطيبات الداخلية

M

المنشأة:
رقم الترخيص:
تاريخ انتهاء الترخيص:
المنتج:
العلامة التجارية:

تاريخ المنح/التجديد Date of Granting/Renewal	المقاسات Size	الصف Classification	م No.
08/11/2022	-		FR3-ACP 1



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي كسب أو تغيير في هذه الشهادة يلغيها.
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.

2 / 2

المملكة العربية السعودية | ص.ب 3437 الرياض 11471 | T 920009085
Kingdom of Saudi Arabia | P.O.Box 3437 Riyadh 11471 | F +96611 4520086

QMS-F-19-10
Issue # 5 Date 25/04/1441
Rev # 1 Date 02/05/1442

www.saso.gov.sa
info@saso.gov.sa





STARTING FROM MANUFACTURING DATE
**Five-year international warranty for tubular
motors and controls**

In order to meet standards of quality adopted locally by many countries, SOMFY products are manufactured according to the standards and certification requirements of 40 different countries.

SOMFY's only obligation shall be to repair or replace defective equipment, without any other indemnity relating to installation and reinstallation or consequential damages.

THE FOLLOWING ARE EXCLUSIONS FROM WARRANTY

- If the product has been opened, dismantled or returned with clear violence of abuse or other damage.
- If our written specifications are not properly applied when selecting the equipment.
- If our written instructions for installation and wiring of the electrical connections have not been followed.
- If our equipment has been used to perform functions other than those it was designed to handle, namely shades, blinds, roller shutters, awnings, screens, doors and gates. Consult SOMFY about warranty for any uses other than the above.
- If SOMFY equipment is used with electrical accessories (switches, relays, etc.) that have not been previously approved in writing by the SOMFY technical department.
- If electrical accessories and other components have been used in disregard of the basic wiring diagram for which they were designed.

Al Houssa
somfy

HOME MOTION by
somfy

شهاداتنا و الملفات الرسمية CERTIFICATES & OFFICIAL DOCUMENTS



SAUDI CONSOLIDATED ENGINEERING CO .

KHATIB & ALAMI

Our reference.....KAP1.....

Contractor Name : شركة الراجحي للبناء والتعمير	Project Name : KAP -1	Project No. : 8486
Type of submittal: Pre- Qualification	Submittal NO. : DOC /PTOO/RBC/PRE-Q/ID/001-RO	Date: 17/12/2017

شركة أثاثك للمفروشات

بالإشارة الى التقديم رقم (DOC /PTOO/RBC/PRE-Q/001-RO) وهو عبارة عن طلب تأهيل للمورد لبنود الفرش والاثاث
لنماذج مشروع KAP-1 نفيدكم بالتالي :لامانع لدينا من تأهيل المورد للمشروع بشرط أن يقوم باستكمال باقي الشهادات والمتطلبات وذلك
حسب مواصفات وشروط التعاقد وهي كالتالي:

- 1- يجب علي المقاول تقديم عينات مع تقديم المواد شرط من شروط الاعتماد .
- 2- يجب تقديم شهادات ضمان بالمدة المحددة بالعقد .
- 3- تقديم شهادات ضمان الصيا نه للمدد المنصوص عليها بالمواصفات.
- 4- شهادة الجودة : تقدم شهادة من صانع الاعمال تفيد بأن الاعمال المصنعه مطابقه لمستويات الجودة وغيرها من المتطلبات المحدده .

Given Code	Engineer Name	signature	Date
B	Ahmad Sabrah		17/12/2017

		وكالة وزارة الداخلية للأمنية وزارة الداخلية		
PREQUALIFICATION SUBMITTAL FORM / نموذج تقديم وثائق تأهيل				
Submittal No / رقم التقديم :			KAP5-CRCC-PRQ-00-000-00-00-AR-2321-R01	
Site No. & Name / اسم ورقم الموقع	ALL	Project No / رقم المشروع	KAP5	
Bldg. No. & Name / اسم ورقم المبنى	ALL	Prototype No	ALL	

Title / الوصف		All Furniture		
To / إلى		Gesbau-Italconsult JV		
Attention / عناية:		Eng. Ahmed Ismail Ambaby	Date / التاريخ	21/04/2021
From / من		CRCC	Returned Date:	
Discipline / التخصص				
☒ Architectural ☐ Structural ☐ Electrical ☐ Mechanical ☐ Civil ☐ General ☐ Others				
Supplier/Manufacturer / المورد / المصنع		Madera Decor and Furniture (ATHATEK)		
Contact Person / المسؤول		Mr. Abdulrehman (+966 50 466 8157)		
Job/Work Specifications / المواصفات				
Enclosures / المرفقات				
Catalogue / كتالوج / Tech. Data Sheet		List of Suppliers / قائمة الموردين		
Product Verification / شهادة توثيق		Comparison Sheet / قائمة المقارنة		
Submitted for / الغرض من التقديم		Information / للمعلومات		
Contractor: (By completing the form the Contractor certifies that the document complies with the contract specifications). عند تعبئة النموذج يشهد المقاول أن الوثائق تتطابق مع مواصفات العقد				
Prepared by / المهندس المسئول	Eng. Zaiton	Signature	Project Manager	Project Director
DM / مدير القسم	Eng. Wu Qin	Signature	Eng. Moataz Ibrahim	Eng. Si Liang
Received by / المستلم		Received Date / تاريخ الاستلام		Received time / وقت الاستلام

Engineer's Comments	
* approved as supplier for weapons rack from MARVEL UNIVERSAL with obligation project specification. * warranty certificate should be issued by supplier and start from substantial completion.	

STATUS:			
☐ A-Approved	☒ B-Approved as noted	☐ C-Revise and Resubmit	☐ D-Rejected
Reviewed By: Eng. Name		Signature:	
Dept. Head: Eng. Name		Date: 23-5-2021	

Distribution Copy: ☐ MOI ☐ GIJV ☐ Contractor ☐ SIC

GIJV stamp



بسم الله الرحمن الرحيم



المملكة العربية السعودية

وزارة الدفاع

رئاسة هيئة الأركان العامة

كلية القيادة والأركان للقوات المسلحة

فصيل الشرطة العسكرية

الرقم : ١٦٤
التاريخ : ٩ / ٤ / ١٤٤٥ هـ
المرفقات :
الموضوع : شهادة إنجاز

ت	النوع	الكمية
١.	خزانة حديد تحتوي على (١٢) درج مقاس ارتفاع (٢٠٠ سم) العرض (١٣٤ سم) العمق (٨٠ سم)	٤
٢.	خزانة حديد تحتوي على (١٨) درج مقاس ارتفاع (٢٠٠ سم) العرض (٢٠٠ سم) العمق (٨٠ سم)	١
٣.	خزانة حديد تحتوي على (١٢) درج مقاس ارتفاع (٢٠٠ سم) العرض (١٣٤ سم) العمق (٨٠ سم)	٣

شهادة إنجاز

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

١. إشارة إلى الفاتورة رقم (٢٠٢٣/٠١) وتاريخ (١٤/٠٤/١٤٤٥ هـ) بشأن تأمين وتوريد وتركيب الخزائن الموضحة بعاليه بفصيل الشرطة العسكرية بكلية القيادة والأركان للقوات المسلحة.

٢. نفيدكم بأن (شركة أثاثك) قامت بتأمين وتوريد وتركيب جميع المواد الموضحة بعاليه ولا يوجد ملاحظات. والسلام عليكم.

الرتبة : رقيب

التوقيع : رقيب

الاسم : ناصر سلطان القحطاني

الوظيفة : رقيب التحريز

الرتبة : رائد

التوقيع : رائد

الاسم : نايف مديحي الحمدي

الوظيفة : مساعد قائد الفصيل

تصديق

الرتبة : مقدم

التوقيع : مقدم

الاسم : سعد محمد العلي

الوظيفة : قائد فصيل الشرطة العسكرية بكلية القيادة

القيادة والأركان للقوات المسلحة





الرقم : ق م / 022/562



شركة الراجحي للبناء والتعمير
Al-Rajhi Building & Construction Co.
رأس المال ٦٠٠,٠٠٠ ريال سعودي S.R Capital 600,000

التاريخ : 1444/05/03 هـ الموافق 2022/11/27 م

شهادة إنجاز أعمال

مشروع خادم الحرمين الشريفين لتطوير المقدرات الأمنية المرحلة الأولى KAP1 المنطقة

الجنوبية

الأعمال : توريد وتركيب وصيانة أثاث

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،

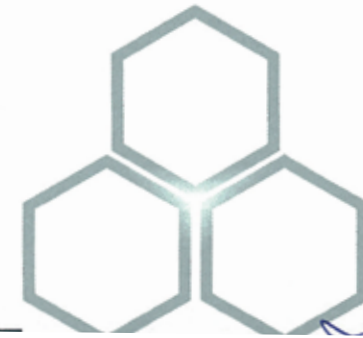
تشهد شركة الراجحي للبناء والتعمير بأن شركة أثاث ذات مسؤولية محدودة معتمدة لدينا كمقاول باطن لأعمال تنسيق الموقع العام بالمشروع المذكور أعلاه وقد قامت بتنفيذ أعمال توريد وتركيب وصيانة أثاث للمشروع المذكور، بالمواقع (02) مركز شرطة وادي بن هشبل، موقع رقم (03) مركز شرطة الوهابة، موقع رقم (31) مركز دوريات أبها، موقع رقم (56) موقع مباحث سراة عبيدة، موقع رقم (82) مركز دوريات أبها، موقع رقم (109) مركز دفاع مدني المضبة، موقع رقم (147) مبنى الإدارة العامة للمباحث بعسير، ، موقع رقم (151) مبنى إدارة المجاهدين بعسير، موقع رقم (155) مبنى مرور خميس مشيط، موقع رقم (162) موقع إدارة مرور منطقة عسير موقع (187) مبنى الأدلة الجنائية بعسير، موقع رقم (266) مركز دفاع مدني بمرية، موقع رقم (270) مركز دفاع مدني خميس مشيط،، موقع رقم (273) مركز دفاع مدني بأحد رفيدة وموقع رقم (304) مبنى إدارة الترحيل بإمارة جازان، وقد قامت الشركة بإنجاز وتسليم كافة الأعمال المتعاقد عليها على الوجه الأكمل بأعلى جودة وفي الوقت المحدد .

وهذه شهادة منا بحسن الاداء والكفاءة بتنفيذ كافة أعمال المشروع .

و تفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،

نائب المدير العام

سعد بن مهدي القحطاني





CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

ATHATHEK COMPANY LTD.

7687 KING FAHD BRANCH ROAD, AL MURABBA
RIYADH 12612-3138, SAUDI ARABIA
CR NO. 1010290284

has been found to conform to the Occupational Health & Safety Management System standard:

ISO 45001:2018

This certificate is valid for the following scope of operations:

DESIGN, MANUFACTURE, TRADING AND INSTALLATION OF
ALL KINDS OF FURNITURE.

Certificate No.: SA91711C-1

Date of initial registration	Date of this Certificate	Surv. audit on or before/ Certificate expiry	Recertification Due
17 February 2021	17 February 2021	16 February 2022	16 February 2024

This Certificate remains valid subject to satisfactory surveillance audits.




Director



For verification and updated information concerning the present certificate visit to www.lmscert.com
This Certificate is the property of LMS Certification Limited and shall be returned immediately when demanded.



IAS
ACCREDITED
Management Systems
Certification Body
MSCB132



IAF
INTERNATIONAL
ASSOCIATION
OF
FURNITURE
MANUFACTURERS

LMS Certification Limited
Labrynth Business Centre, 43 Middle Hill Gate, Stockport,
Great Manchester, England-SK1 3DG
Phone :+44 208 935 5094
Company No.: 11029176
Visit :- www.lmscert.com
E-mail :- info@lmscert.com



CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

ATHATHEK COMPANY LTD.

7687 KING FAHD BRANCH ROAD, AL MURABBA
RIYADH 12612-3138, SAUDI ARABIA
CR NO. 1010290284

has been found to conform to the Quality Management System standard:

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope of operations:

DESIGN, MANUFACTURE, TRADING AND INSTALLATION OF
ALL KINDS OF FURNITURE.

Certificate No.: SA91711A

Date of initial registration	Date of this Certificate	Surv. audit on or before/ Certificate expiry	Recertification Due
17 February 2021	17 February 2021	16 February 2022	16 February 2024

This Certificate remains valid subject to satisfactory surveillance audits.





Director

For verification and updated information concerning the present certificate visit to www.lmscert.com
This Certificate is the property of LMS Certification Limited and shall be returned immediately when demanded.



IAS
ACCREDITED
Management Systems
Certification Body
MSCB132



MEMBER OF MULTILATERAL
RECOGNITION ARRANGEMENT
IAF

LMS Certification Limited
Labrynth Business Centre, 43 Middle Hill Gate, Stockport,
Great Manchester, England-SK1 3DG
Phone :+44 208 935 5094
Company No.: 11029176
Visit :- www.lmscert.com
E-mail :- info@lmscert.com



LMS Certification Limited

LMS/FM/001/Q/REV06



CERTIFICATE

This is to Certify that the Management System of

ATHATHEK COMPANY LTD.

7687 KING FAHD BRANCH ROAD, AL MURABBA
RIYADH 12612-3138, SAUDI ARABIA
CR NO. 1010290284

has been found to conform to the Environmental Management System standard:

ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope of operations:

DESIGN, MANUFACTURE, TRADING AND INSTALLATION OF
ALL KINDS OF FURNITURE.

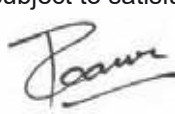
Certificate No.: SA91711B

Date of initial registration	Date of this Certificate	Surv. audit on or before/ Certificate expiry	Recertification Due
17 February 2021	17 February 2021	16 February 2022	16 February 2024

This Certificate remains valid subject to satisfactory surveillance audits.



For verification and updated information concerning the present certificate visit to www.lmscert.com
This Certificate is the property of LMS Certification Limited and shall be returned immediately when demanded.


Director





IAS
ACCREDITED
Management Systems
Certification Body
MSCB132



IAF
RECOGNITION ARRANGEMENT

LMS Certification Limited
Labrynth Business Centre, 43 Middle Hill Gate, Stockport,
Great Manchester, England-SK1 3DG
Phone :+44 208 935 5094
Company No.: 11029176
Visit :- www.lmscert.com
E-mail :- info@lmscert.com

LMS/FM001E/REV08

7001860837 : الرقم الموحد
1010290284 : رقم المنشأة
1431/07/08 هـ : التاريخ

شهادة تسجيل الشركة
Company Registration Certificate



الاسم التجاري للشركة : شركة أثاثك

نوعها : ذات مسئولية محدودة

مدة الشركة : 25 سنة

مركزها الرئيسي : الرياض - حي الميز - شارع الستين

هاتف : الرمز البريدي :

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال : 150.000 ريال سعودي

المديرون : 1 عبدالله بن فلاح بن ناصر الفلاح

2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16

سلطات المدير/المديرون : حسب ما نص عليه عقد الشركة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة : الرياض

بأنه تم تسجيل الشركة المذكورة أعلاه بمدينة : الرياض

وتنتهي صلاحية الشهادات في : 1447/07/08 هـ

بموجب الإيصال رقم : 127687911

وتاريخ : 1444/06/16 هـ



To Verify The Information Of This Certificate Visit <http://qr.mc.gov.sa> يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على

+966 11 294 4444 | الرياض 11162 | Kingdom of Saudi Arabia | المملكة العربية السعودية | www.mc.gov.sa | MCgovSA @ f t y

الرقم الموحد للمنشأة: ٧٠٠١٨٦٠٨٣٧

رقم السجل: ١٠١٠٢٩٠٢٨٤

التاريخ: ١٤٣١/٠٧/٠٨ هـ



وزارة التجارة
Ministry of Commerce



ملف الأنشطة

الاسم التجاري: شركة أثاثك

الأنشطة	رمز النشاط	اسم النشاط	المجال العام للأنشطة
صناعة الأبواب والنوافذ الخشبية (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	١٦٢٢٢٠		الصناعات التحويلية
صناعة السلالم والدرابزينات (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	١٦٢٢٣١		
أعمال الديكور الخشبي	١٦٢٢٤٠		
أعمال ورش النجارة بشكل عام	١٦٢٢٥٠		
صناعة الهياكل المعدنية وأجزائها (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	٢٥١١١١		
ورش الحدادة (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الشؤون البلدية والقروية)	٢٥١١٥١		
صناعة وتركيب النوافذ والأبواب (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	٢٥١١٥٤		
ورش صناعة الألمونيوم	٢٥١١٦٠		
صناعة الأثاث والموبيليا من الخشب (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	٣١٠٠١٠		
صناعة الأثاث من الألمنيوم لمختلف الأغراض والاستخدامات (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	٣١٠٠٢٢		
تنجيد الأثاث	٣١٠٠٤١		
صناعة المطابخ من الخشب والألمنيوم الخ (النشاط يتطلب الحصول على ترخيص من وزارة الصناعة والثروة المعدنية)	٣١٠٠٧٠		





رقم الشهادة: 2318477665

تاريخ الإصدار: 28-01-2023

اسم المنشأة: شركة أثاثك

صلاحية الشهادة: سنة من تاريخ
الإصدار *

الرقم الوطني: 7001860837

السجل التجاري: 1010290284



تشهد الهيئة العامة للمنشآت الصغيرة والمتوسطة "منشآت" بأن المنشأة المذكورة أعلاه تدرج
من ضمن المنشآت الصغيرة والمتوسطة وفقاً للتعريف المعتمد لدى "منشآت"

يتم التحقق من الشهادة من خلال موقع منشآت

<https://profile.monshaat.gov.sa/validate>

تعد هذه الشهادة من الوثائق الحكومية الرسمية، ولا يجوز تداولها أو استعمالها إلا في حدود الأغراض التي أصدرت لأجلها، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل، وتعد هذه الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك، كما تعرض من ارتكب أي مما سبق إلى الملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة دون الإخلال بما تنص عليه الأنظمة ذات العلاقة.

* يجب التحقق من خلال رابط موقع منشآت عن صلاحية الشهادة حيث أنه يتم التحديث بشكل دوري



تاريخ الإصدار: 2019/11/16
الرقم المميز: 3002719195



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة
بتاريخ 2017/08/24

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is
VAT registered on 24/08/2017

اسم المكلف:	شركة أثاثك	Taxpayer Name:
رقم التسجيل الضريبي:	300271919500003	VAT Registration Number:
تاريخ نفاذ التسجيل:	2018/01/01	Effective Registration Date:
عنوان المكلف:	الرياض، التعاون، احمد فتحي زغلول، 12475	Taxpayer Address:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ
نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -



تاريخ الإصدار: 2019/11/16
الرقم المميز: 3002719195



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



اسم المكلف: شركة أثاثك
Taxpayer Name:
رقم السجل/الرخصة/العقد: 1010290284
CR / License / Contract No.:
الفترة الضريبية: ربع سنوي-Quarterly
Tax Period:
تاريخ استحقاق أول إقرار ضريبي: 2018/04/30
First Filing due date:

قائمة فروع المكلف List of Taxpayer Branches

رقم السجل التجاري CR No.	رقم الرخصة License No.	اسم الفرع Branch Name	المدينة City
5855035674		فرع شركة أثاثك	خميس مشيط
4030205183		فرع أثاثك المحدودة	جدة



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ
نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

١٤٤٥/١١/١٨
٢٠٢٤/٠٥/٢٦
٦٦١٣٨٠٠

التاريخ
الموافق
رمز الشهادة



شهادة خاصة بمنشأة تقوم بتقسيط مديونيتها

إسم المنشأة : شركة أثاثك

ص.ب : ٤٧١ الرياض ١١٣١٢
السعودية

رقم الإشتراك : ٥٠٨٣٣٧٣١٠
رقم السجل التجاري: ١٠١٠٢٩٠٢٨٤

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
١٥	خمسة عشره مشتركا	عدد المشتركين غير السعوديين
١٢	اثنا عشره مشتركا	المجموع
٢٧	سبعة و عشرون مشتركا	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه منتظمة في الوقت الحالي بسداد مديونيتها على أقساط شهرية وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار الشهادة والتي تم منحها لتقديمتها لأية جهة تطلبها، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (٦/١٩) منه.

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٥/١٢/١٨ هـ.

يلزم التحقق من صحة وصلاحيّة الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابهها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .



شهادة التوظيف

رقم الشهادة	تاريخ الإصدار	تاريخ انتهاء الصلاحية
131191-72823719	01/04/2024	30/06/2024
تاريخ التجديد/التحديث	—	
حالة الشهادة	تم التحقق	
اسم المنشأة	شركة ائاثك	
رقم المنشأة	1-1021108	
رقم السجل التجاري	1010290284	
رقم المنشأة الموحد	7001860837	
مستوى نطاقات	بلاطيني	
معدل التوظيف	51%	



The Ministry of Human Resources and Social Development certifies that the above mentioned Establishment has achived the required Saudization rate and has been granted this certificate upon request.

The certificate is electronically generated and approved by the authority. It does not require any signature or stamp.

تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسبة التوظيف المطلوبة وتم منحها هذه الشهادة بناء عن طلبها.

الشهادة تم إنشاؤها إلكترونياً ومعتمدة من الجهة المختصة ولا تحتاج الى ختم او توقيع



شهادة اشتراك
Membership Certificate



Membership No. :	٢٣٤٥٩٦	٢٣٤٥٩٦	رقم العضوية الموحد :
Date of Issue :	٢١/٠٦/٢٠١٠	٢٠١٠/٠٦/٢١	تاريخ الاصدار:
Membership Class :	Forth	الرابعة	درجة العضوية :
Riyadh Chamber Certifies			تشهد الغرفة التجارية الصناعية بالرياض بأن
ATHATHK.CO			شركة ااثك
Commercial Registration No.	١٠١٠٢٩٠٢٨٤	١٠١٠٢٩٠٢٨٤	مقيدة بالسجل التجاري / الترخيص رقم :
Certificate Expires on	٢٨/١٢/٢٠٢٥	٢٠٢٥/١٢/٢٨	ينتهي سريان هذه الشهادة في



**الخدمات
الإلكترونية**

الخدمات الإلكترونية لغرفة الرياض - بوابة أعمال © E-Services Riyadh Chamber

📞 920004565

- يلزم التحقق من الوثيقة عبر الرابط <https://mybusiness.chamber.sa> ، أو تطبيق (سند) للأجهزة المحمولة أو الرقم الموحد دون ادنى مسؤولية على الغرفة عن محتوى الوثيقة.
- تعد هذه الورقة من الوثائق الإلكترونية لغرفة الرياض، ويمنع تعديلها اول محاولة العبث بها وتصبح لاغية حال محاولة تعديلها وتعرض صاحبها للملاحقة القانونية.

		 وزارة التجارة والصناعة Ministry of Commerce and Industry		المملكة العربية السعودية وزارة التجارة والصناعة	
شهادة تسجيل علامة تجارية		رقم التسجيل: 1435016552			
الفئة: 20	تاريخ التسجيل: 1436/02/18	بداية الحماية: 1435/08/27	نهاية الحماية: 1445/08/26	رقم الأولوية:	تاريخ الأولوية:
وصف العلامة: رسم شكل زخرفي باللون الذهبي واسفله كلمة مديرا بحروف لاتينية باللون الاسود بشكل مميز واسفله مستطيل باللون الذهبي بداخله ديكور اند فيرنيتشر بحروف لاتينية باللون الاسود، والحماية للعلامة في مجموعها					
الإشتراطات:					
إسم المالك: فرع شركة اثاثك المحدودة			الجنسية: المملكة العربية السعودية		
العنوان: ص.ب. 00476، ينبع الرمز البريدي 11312					
المنتجات أو الخدمات: الأثاث والمرايا واطارات الصور، المنتجات (غير الواردة في فئات أخرى) المصنوعة من الخشب أو الفلين أو القصب أو الخيزران أو الصفصاف أو السندان أو العظام أو العاج أو عظم فك الحوت أو الصدف أو الكهرمان أو المحار أو المرشوم والمواد البديلة لكل هذه المواد أو من المواد البلاستيكية.					
					
مدير عام إدارة العلامات التجارية					
الإسم: حمد محمد العريفي					
التوقيع:					
					
To Verify the information of this certificate visit: http://v.mci.gov.sa		يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على			



تفاصيل تسجيل العنوان الوطني

National Address Registration

Account Information

Application No : 126197704

Service No : 126197704

Customer Account : 824380646

معلومات الحساب

رقم الطلب ، ١٢٦١٩٧٧٠٤

رقم حساب الخدمة ، ١٢٦١٩٧٧٠٤

رقم حساب العميل ، ٨٢٤٣٨٠٦٤٦

Address Details:

شركة ائانك

6441 Khalid Ibn Al Walid - Al Hamra

Unit No 1

Riyadh 13217 - 2856

Kingdom of Saudi Arabia

تفاصيل العنوان:

شركة ائانك

٦٤٤١ خالد بن الوليد - الحمراء

وحدة رقم ١

الرياض ١٣٢١٧ - ٢٨٥٦

المملكة العربية السعودية

Address Details		تفاصيل العنوان
Building No	6441	رقم المبنى
Street Name	خالد بن الوليد Khalid Ibn Al Walid	اسم الشارع
District Name	الحمراء Al Hamra	اسم الحي
City Name	الرياض Riyadh	اسم المدينة
Zip Code	13217	الرمز البريدي
Additional No	2856	الرقم الإضافي
Unit No	1	وحدة رقم

التاريخ: ١٤٤٥/٠١/٠١ هـ

الموافق: ٢٠٢٣/٠٦/١٩ م

شهادة ضمان

السادة / العملاء الكرام

الموضوع / شهادة ضمان

المشروع / جميع المشاريع

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ، وبعد ..

فيما يلي نقدم لكم نحن شركة أثاثك المحدودة بسجل تجاري رقم ٧٠٠١٨٦٠٨٣٧ ضمان أعمال الألمنيوم و الزجاج الموردة و المنفذة من قبلنا لجميع مشاريعنا و الواردة في تعاقداتنا لمدة خمس أعوام ميلادية من تاريخ التسليم تشمل جميع الإكسسوارات المستخدمة ضد عيوب الصناعة لا تشمل سوء الاستخدام .

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير

شركة أثاثك



شركة أثاثك (ذات مسؤولية محدودة) رأس المال المدفوع: 150,000 ريال ATHATEK Company for Trading Ltd.

الإدارة العامة شارع أبي بكر الصديق الرياض هاتف : +966114549448 - فاكس : +966114549775 - س.ت. 1010290284 - عضوية 234596
فرع جدة هاتف: 966126084040 + - فرع خميس مشيط هاتف: 966172209090 + - فرع ينبع هاتف: 966143904141 +
Head Office Abou Baker Alsiddiq Riyadh - Tel : +966114549448 - Fax : +966114549775 - Jeddah Brach Tel: +966126084040
Khamis Mochait Tel. : +966172209090 - Yanbu Tel.: +966143904141 - C.R : 1010290284 - CC. 234596



Thank you ! شكرا

afalah@madera-sa.com

0555480080

